

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ МИКРОЭЛЕКТРОНИКИ»
(ООО «ЦСМ»)**

УТВЕРЖДЕНО
приказом № 11-11
от «01» декабря 2025 г.

**СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
Документированная процедура
«Подтверждение соответствия продукции
требованиям ТР ТС»
Органа по сертификации продукции ООО «ЦСМ»
ДП ОСП 8/25-1**

Москва

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 2 из 39

Содержание

1	Общие положения.....	3
2	Правила подачи заявок на сертификацию.....	4
3	Правила рассмотрения заявок на сертификацию, в том числе правила выбора схемы сертификации.....	6
4	Правила проведения оценивания объектов подтверждения соответствия.....	10
5	Правила проведения анализа результатов работ по сертификации.....	18
6	Правила принятия решения по сертификации и составление заключения о возможности выдачи СС.....	19
7	Документация по сертификации.....	20
8	Указатель сертифицированной продукции.....	22
9	Проведение инспекционного контроля (ИК).....	22
10	Правила уведомления заявителей на проведение работ по сертификации о внесении изменений в схемы сертификации, оказывающих влияние на соответствие объектов подтверждения соответствия установленным требованиям, а также правила устранения несоответствий.....	28
11	Прекращение, сужение области, приостановка или отмена сертификации.....	29
12	Замена сертификата.....	31
13	Ведение записей.....	33
	Приложение 1 Схемы обязательной сертификации.....	35

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 3 из 39

1 Общие положения

1.1 Подтверждение соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств» осуществляется в форме обязательной сертификации. Типовые схемы обязательной сертификации, которыми пользуются сотрудники ОСП, установлены в Приложении № 19 к ТР ТС 018/2011 (Приложение 1 настоящей ДП).

Типовая схема подтверждения соответствия представляет собой набор действий (элементов), результаты которых используются для принятия решения о соответствии (несоответствии) продукции требованиям Технического регламента.

В общем случае такими действиями (элементами) считаются:

- анализ технической документации;
- идентификация, отбор, испытания продукции, исследования типа продукции;
- оценка производства, производственный контроль;
- выдача СС;
- нанесение единого знака обращения продукции;
- ИК (проводится только при процедуре подтверждения соответствия в форме сертификации, в зависимости от схемы сертификации).

В Технических регламентах выбор типовых схем по сертификации, в том числе в части их применения к определённым объектам подтверждения соответствия, может быть конкретизирован.

Разрешённые формы и схемы подтверждения соответствия в зависимости от типов компонентов предусмотрены Приложением 10 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств», утверждённого решением Комиссии Таможенного союза от 09 декабря 2011 г. (далее по тексту ТР ТС 018/2011). Описание схем подтверждения соответствия и рекомендаций по их выбору предусмотрены Приложением 19 ТР ТС 018/2011 (Приложение 1 настоящего ДП).

1.2. Порядок проведения работ по сертификации продукции устанавливает поэтапную последовательность процедур сертификации продукции и оформления СС.

Целью подтверждения соответствия является удостоверение в том, что продукция, заявленная для целей подтверждения соответствия, соответствует требованиям ТР ТС 018/2011, перечень требований или наименование документа, содержащего требования к компонентам транспортных средств установлен в приложении №10 к ТР ТС 018/2011.

Также требования ТР ТС обеспечиваются применением на добровольной основе международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов. В связи с этим, основным принципом подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС для ОСП является: «Доказательство соответствия продукции требованиям стандартов, включенных в соответствующие Перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011).

Методы исследований (испытаний) и измерений продукции устанавливаются в стандартах, включенных в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований ТР ТС и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции.

Работы по сертификации продукции включают следующие этапы:

- приём и регистрация Заявки на сертификацию;
- рассмотрение Заявки и принятие Решения по ней;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 4 из 39

- идентификация образцов (проб), отбор образцов для испытаний, направление в аккредитованные ИЛ (ИЦ);
- проведение испытаний;
- анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);
- сертификацию СМ (если предусмотрено схемой сертификации);
- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи СС;
- выдача СС;
- осуществление ИК сертифицированной продукции (в соответствии с применяемой схемой сертификации);
- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильного применения знака соответствия.

Правила принятия решений в части проведения работ по подтверждению соответствия продукции приведены в п.6 настоящей ДП.

1.3. В том случае, если документы, используемые экспертами ОСП в применяемых схемах сертификации согласно п.1.2 настоящей ДП требуют уточнения или содержат неоднозначные формулировки (напр., неоднозначное толкование требований, противоречия между документами, отсутствие достаточной детализации в методиках и др.), то руководитель ОСП назначает независимого компетентного эксперта или независимую рабочую группу для составления и выдачи разъяснений. Руководитель ОСП предоставляет все необходимые данные (документы, протоколы, методики, примеры применения и др.) для составления корректных разъяснений. Эта процедура необходима для того, чтобы эксперт ОСП не принимал решения субъективно, а сложные/спорные моменты толковались профессионально и беспристрастно.

2 Правила подачи заявок на сертификацию

Работы по сертификации продукции, проводятся ОСП на основании **заявки на проведение сертификации (далее – Заявка)** (форма представлена в Альбоме форм).

Заявка оформляется на конкретную продукцию, группу однородной продукции, сертификацию которой запрашивает Заявитель (если иное не содержится в Техническом регламенте). Вместе с Заявкой передаётся документация (например, общее техническое описание типа компонента транспортного средства, содержащее наименование и адрес Изготовителя компонентов, перечень транспортных средств, для установки на которые предназначаются компоненты, сведения о маркировке, назначение компонентов, описание действия компонентов (при необходимости), иные сведения, которые Заявитель сочтёт необходимым привести в общем техническом описании) и имеющиеся на дату подачи заявки материалы, подтверждающие соответствие продукции требованиям ТР ТС.

В общем случае доказательственными материалами могут быть:

- 1) Регистрационные документы Заявителя;
- 2) Договор уполномочивания в случае, если Заявитель не является Изготовителем продукции - письмо Изготовителя, подтверждающее полномочия Заявителя на проведение работ по оценке соответствия и обязательства Изготовителя по выполнению касающихся его положений технического регламента;
- 3) Технические документы:
 - техническое описание (ТУ, РЭ, паспорт)/operating manual;
 - подтверждающие соответствие продукции обязательным техническим требованиям (результаты проектных расчётов, проведённых проверок, Протоколы испытаний/test report (для зарубежного Изготовителя, за исключением стран-участниц Евразийского экономического союза) и др.). При этом должна быть подтверждена

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 5 из 39

компетентность ИЛ (ИЦ), выпустившей Протоколы испытаний, используемых в качестве доказательственных материалов;

- Протоколы контрольных испытаний, акты анализа производства и другие документы по результатам обязательной сертификации и контроля сертифицированной продукции (при сертификации продукции на новый срок);

- ранее выданные СС/Certificate or declaration и разрешение Заявителя на исключение каких-либо видов деятельности по сертификации, связанных с ранее выданными СС;

- чертежи, схемы и другие документы, содержащие требования к продукции;

- перечень используемых национальных стандартов, применяемых для обеспечения соответствия продукции требованиям технического регламента;

- копии НД Изготовителя, регламентирующих методы обеспечения и контроля соответствия выпускаемой продукции требованиям Технического регламента с указанием объёма и периодичности проверок, количества проверяемых образцов, а также места проведения проверок.

4) СС СМ/Certificate ISO (по запросу), применяемой Изготовителем. При отсутствии такого сертификата Заявитель представляет описание условий производства в объёме, обеспечивающем возможность проведения анализа документов в соответствии с Техническим регламентом;

5) Товаросопроводительные документы:

- Контракт (для зарубежного Изготовителя, за исключением стран-участниц Евразийского экономического союза);

- Инвойс (для зарубежного Изготовителя, за исключением стран-участниц Евразийского экономического союза);

- Этикетка/шильд;

- Маркировка.

6) Сообщения об официальном утверждении типа в соответствии с Правилами ООН, выданные в странах - участницах Соглашения 1958 года;

7) Декларации Поставщиков импортёра, подтверждающие, что компоненты, поставляемые в качестве сменных (запасных) частей, поступают со склада, находящегося под контролем Изготовителя транспортного средства (шасси), на которое выдано одобрение типа транспортного средства (одобрение типа шасси) с приложением подтверждающих документов.

В Заявке Заявитель предлагает одну из схем сертификации, предусмотренную ТР ТС на конкретную продукцию, группу однородной продукции или группу разнородной продукции. Схема сертификации выбирается Заявителем по согласованию с ОСП согласно «Типовых схем обязательной сертификации», установленными в Приложении № 19 к ТР ТС 018/2011 (схемы представлены в Приложении 1 настоящей ДП).

При необходимости Заявителем может оформляться приложения к Заявке (в свободной форме), являющиеся её неотъемлемой частью.

Заявка принимается и регистрируется делопроизводителем в журнале регистрации заявок на ОТТС (ОТШ) и решений по заявкам (форма представлена в Альбоме форм), который проводит проверку заявки на предмет комплектности прилагаемых документов, приложенных к Заявке и её адресность.

Заявке присваивается в четырехзначный числовой формат по порядку, например 0001, 0002, где «1» и «2» - номера заявок по порядку.

Зарегистрированная Заявка передаётся руководителю ОСП, в случае отсутствия руководителя ОСП – заместителю руководителя ОСП.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 6 из 39

В случае, когда Заявка поступила в ОСП по электронной почте и без электронной подписи, оригинал Заявки с заверенными копиями комплекта прилагаемых к ней документов Заявитель обязан передать в течении 5-ти рабочих дней. При неполучении оригинала Заявки работа по подтверждению соответствия продукции не проводится, о чём ОСП осведомляет Заявителя по электронной почте.

Руководитель ОСП (или в его отсутствие заместитель руководителя ОСП) распределяет Заявку эксперту ОСП, в соответствии с областью его компетентности.

Распределение происходит путём проставления на Заявке штампа «В работу», и указанием фамилии эксперта ОСП, кому назначается работа, даты передачи в работу и заверяется подписью руководителя ОСП, либо заместителя руководителя ОСП.

Назначения эксперта ОСП по заявке заносится в **журнал регистрации заявок на проведение сертификации продукции на соответствие требованиям ТР ТС** (далее – **журнал регистрации заявок**) (форма представлена в Альбоме форм).

Заявка с документами передаётся эксперту ОСП по заявке на рассмотрение.

После этого эксперт ОСП по заявке приступает к рассмотрению Заявки и комплекта документов, организует её регистрацию, оформляет **решение по заявке на проведение сертификации продукции** (форма представлена в Альбоме форм).

Допускается к рассмотрению Заявки привлекать экспертов (стажёров) ОСП, путём указания руководителем ОСП на Заявке фамилии эксперта (стажёра) ОСП и эксперта ОСП, являющегося ответственным за проведение этапа стажировки по рассмотрению Заявок в Программе стажировки (форма представлена в Альбоме форм) конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

3 Правила рассмотрения заявок на сертификацию, в том числе правила выбора схемы сертификации

3.1. Эксперт ОСП по заявке, которому поручено проведение работ, проводит предварительный анализ представленных документов в целях:

а) установления достаточности и пригодности, представленной Заявителем информации и документации для проведения работ по сертификации, а также соответствие представленной документации требованиям ТР ТС, указанных в Заявке;

б) проверки того, что любое расхождение в понимании между ОСП и Заявителем устранено, включая достижение согласия по поводу стандарта и НД;

с) идентификации заявленной продукции (отнесение заявленной продукции к объектам, подлежащим подтверждению соответствия требованиям ТР ТС, указанным в Заявке), в том числе, определения правильности и правомерности применения схемы сертификации, установленной в Заявке, стандартов и других нормативных документов, с указанием даты публикации, требованиям которых должны соответствовать продукция;

д) проверки обеспеченности средствами для выполнения всех оценочных работ;

е) оценки ОСП на обладание компетентностью и способностью для выполнения всех работ (подтверждение наличия заявленной продукции в ОА – наличия опыта работы по данному виду продукции, НД и схеме сертификации).

При необходимости (необходимость определяется экспертом ОСП), эксперт ОСП по заявке может запросить у Заявителя дополнительную информацию о сертифицируемой продукции, полученную Заявителем вне рамок данной сертификации, такие как:

- Протоколы испытаний (приёмочных, периодических, типовых и т.п.);
- техническая документация Изготовителя (конструкторская, технологическая, эксплуатационная и т.п.);
- СС поставщиков комплектующих изделий и материалов;
- зарубежные СС на продукцию, СМ Изготовителя;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 7 из 39

- сообщения об официальном утверждении типа;
- Протоколы испытаний в зарубежных ИЛ (ИЦ).

Делопроизводитель по указанию эксперта ОСП осуществляет регистрацию Заявок в журнале регистрации заявок, путём присвоения порядкового номера и даты, и во ФГИС, в личном кабинете ОСП, в соответствующем разделе, в срок не более 3 рабочих дней со дня поступления в ОСП Заявки (согласно приказу Минэкономразвития России от 24.10.2020 №704 и Рабочей инструкции пользователя органа по сертификации продукции для работы в Личном кабинете аккредитованного лица ФГИС ФСА).

Всем последующим внутренним документам присваивается номер, соответствующий номеру Заявки, указанному в журнале регистрации заявок.

Журнал регистрации заявок хранится в электронной папке и ведётся в электронном виде делопроизводителем, распечатывается с периодичностью 1 раз в квартал. Журнал регистрации заявок сдаётся на хранение в архив, согласно ДП «Управление документацией и записями».

Эксперт ОСП по заявке рассматривает Заявку в сроки, не позднее 5-и рабочих дней после регистрации Заявки, уведомляет Заявителя о принятии решения по заявке на проведение сертификации продукции (любым доступным способом) вне зависимости от условий поступления Заявки в ОСП (поступила ли Заявка почтой, с использованием Интернет-ресурса или непосредственно привезенная Заявителем).

Допускается к рассмотрению Заявки, за исключением принятия решения по Заявке, привлекать экспертов (стажёров) ОСП, путём указания руководителем ОСП на Заявке фамилии эксперта (стажёра) ОСП и эксперта ОСП (наставника), являющегося Ответственным за проведение этапа стажировки по рассмотрению заявок в Программе стажировки конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

При рассмотрении Заявки:

- проверяется правильность её заполнения, соответствие заявленной продукции ОА;
- определяется пригодность указанных в Заявке НД для проведения сертификации;
- уточняется схема проведения сертификации, согласно соответствующему Техническому регламенту;
- проверяется правильность формы подтверждения соответствия;
- выявляются случаи, когда Заявка на проведение сертификации включает вид продукции, или НД, или схему сертификации, с которыми не было предварительного опыта работы.

Решение по заявке на проведение сертификации продукции (форма представлена в Альбоме форм) составляет эксперт ОСП по заявке, который рассматривает предоставленные документы (при необходимости, запрашивает дополнительные данные).

Эксперт ОСП по заявке передаёт Решение по заявке руководителю ОСП (в его отсутствие заместителю руководителя ОСП).

Решение по заявке оформляется в двух экземплярах, один из которых направляется Заявителю, второй подшивается в Дело по данной заявке.

Решение по заявке на проведение сертификации продукции отмечается в специальной графе журнала регистрации заявок (форма представлена в Альбоме форм).

ОСП информирует Заявителя о правилах проведения сертификации, в том числе о порядке идентификации/отбора образцов (проб), объёме выборки, о порядке обращения с образцами, о списании образцов, об условиях проведения работ по анализу производства, о порядке оплаты работ по сертификации.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 8 из 39

Если Решение по заявке на проведение сертификации продукции принимается положительное, то в нём указывается:

- наименование продукции (в т.ч. код ТН ВЭД ЕАЭС), НД, по которому она выпускается;
- наименование документов, на соответствие которым будет проводиться сертификация;
- перечень предоставленных Заявителем документов
- схема сертификации, по которой будет проводиться сертификация, с указанием её элементов;
- название организаций (аккредитованных ИЦ или ИЛ), которые будут проводить испытания, если эти работы предусмотрены схемой сертификации;
- название организаций (органов по сертификации), которые будут проводить отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний, если это предусмотрено схемой сертификации;
- необходимость проведения ИК, если он предусмотрен схемой сертификации.

Если Решение по заявке на проведение сертификации продукции принимается отрицательное, то Заявителю аргументировано сообщается о невозможности проведения сертификации продукции и передаётся (направляется) оригинал Решения по заявке заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении или вручается Заявителю.

Причинами отказа в сертификации продукции могут быть:

- заявленная продукция не входит в ОА ОСП;
- продукция не может быть оценена в рамках выбранной схемы сертификации;
- отсутствие нормы ТР ТС, устанавливающей, что соответствие определенного вида продукции требованиям ТР ТС может быть подтверждено в форме сертификации;
- комплект документов, предоставленный Заявителем, не соответствует перечню необходимых документов согласно требованиям НД (предоставлен не в полном объеме);
- несоответствие Заявителя (заказчика) работ по подтверждению соответствия требованиям, установленным в соответствующем ТР ТС;
- отсутствие достаточной компетентности и возможности для проведения конкретных видов сертификации (ресурсы ОС не позволяют выполнить оценку соответствия объективно).

В случае, если эксперт ОСП по заявке не согласен с предложенной Заявителем схемой сертификации, то также принимается отрицательное решение. В Решении по заявке на проведение сертификации продукции излагается обоснование невозможности подтверждения соответствия продукции по выбранной Заявителем схеме и экспертом ОСП по заявке может быть указана схема сертификации, в соответствии с которой может быть сертифицирована продукция, исходя из анализа представленных материалов.

При отрицательном решении по заявке эксперт ОСП комплектует и оформляет пакет документов по сертификации («Дело»), с обязательным составлением «Листа описи документов для передачи в архив» (форма представлена в Альбоме форм) и согласовывает его у руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП), который на Решении по заявке проставляет штамп «Сдать в архив», дату и подпись. Сдача Дела в архив осуществляется, согласно ДП «Управление документацией и записями».

На основании положительного Решения по заявке руководитель ОСП (в его отсутствие – заместитель руководителя ОСП) передаёт информацию генеральному директору, который организует комплекс работ по составлению и направлению Заявителю Договора на выполнение работ по подтверждению соответствия. Форма типового договора приведена в Альбоме форм.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 9 из 39

В процессе выполнения работы допускается внесение изменений в составе назначенных Исполнителей, проводящих процедуру оценивания продукции (эксперты ОСП, эксперты (стажёры) ОСП, и Анализ состояния производства на соответствие требованиям.

При необходимости изменений назначение Исполнителей происходит путём указания руководителем ОСП (в его отсутствие – заместителем руководителя ОСП), на Решении по заявке фамилии эксперта ОСП по оцениванию (эксперта (стажёра) ОСП), или группы Исполнителей, не принимающих участия в анализе результатов оценивания и принятия решения, которое заверяется подписью руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП).

Назначения заносятся в **журнал регистрации работ по подтверждению соответствия продукции требованиям ТР ТС** (форма представлена в Альбоме форм).

После получения от Заявителя подписанного Договора и оплаты работ Генеральный директор передаёт информацию об этом руководителю ОСП.

ОСП приступает к выполнению работ по оцениванию и анализу состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации). Предварительная оплата Договора на сертификацию осуществляется в ОСП, как один из элементов системы обеспечения независимости и беспристрастности деятельности ОСП.

Помимо возможности ознакомиться с изменениями на Интернет-сайте ОСП, эксперты ОСП и эксперты (стажёры) ОСП, при взаимодействии с Представителями организаций-заявителей лично или в телефонном разговоре, или посредством электронной почты, заблаговременно информируют их об изменениях в схемах сертификации, в НД и правилах, затрагивающих интересы потенциальных и существующих Заявителей.

На протяжении всего процесса проведения подтверждения соответствия продукции ОСП уведомляет Заявителя об этапах работ в рамках сертификации.

На сайте ОСП и в Решении по заявке на проведение сертификации продукции указаны следующие условия, обязательные к выполнению Заявителем при проведении работ по подтверждению соответствия:

- выполнение установленных требований к объектам подтверждения соответствия, прошедшим сертификацию, а также требований к проведению работ по сертификациям;
- принятие необходимых мер по контролю выполнения установленных требований к объектам подтверждения соответствия, рассмотрению жалоб;
- предоставление в целях проведения работ по подтверждению соответствия копий документов по сертификации в соответствии с требованиями схем сертификации;
- выполнение установленных требований, требований ОСП или схем сертификации в отношении использования знаков соответствия, ссылок на сертификацию продукции в средствах массовой информации;
- регистрация жалоб, доведённых до сведения Заявителя на проведение работ по подтверждению соответствия и касающихся выполнения требований к объектам подтверждения соответствия, в том числе установленным схемами сертификации, и предоставления их ОСП по его запросу;
- принятие соответствующих мер в отношении таких жалоб и любых недостатков, обнаруженных в объектах подтверждения соответствия, которые влияют на соответствие требованиям к объектам подтверждения соответствия, в том числе установленным схемами сертификации, документирование предпринятых действий;
- информирование ОСП об изменениях, которые могут повлиять на выполнение требований к объектам подтверждения соответствия, в том числе установленным схемами сертификации.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 10 из 39

3.2. Процесс выявления всех случаев, когда запрос Заявителя на проведение сертификации включает вид продукции, или НД или схему сертификации, с которыми не было предварительного опыта работы осуществляется, согласно процедуре анализа заявки на проведения сертификации. Основной целью является установление того, что ОСП компетентен, выполнить сертификацию по новому направлению. В случаях, если в ОА отсутствует заявленная продукция, НД (а значит, отсутствует опыт работы по данному виду продукции, НД), принимается отрицательное **решение по заявке на проведение сертификации** (форма решения установлена в Альбоме форм записей).

3.3. ОСП при принятии положительного решения по заявке гарантирует, что обладает компетентностью и возможностями для осуществления всех работ, которые обязуется выполнить. ОСП ведёт записи, обосновывающие решение по принятию обязательств по проведению сертификации в форме **решения по заявке на проведение сертификации продукции** (форма представлена в Альбоме форм).

3.4. ОСП отказывается от проведения конкретных видов сертификации, если не обладает достаточной компетентностью и возможностями для этого, выявленными при рассмотрении Заявки. В таком случае оформляется отрицательное **решение по заявке на проведение сертификации** (форма представлена в Альбоме форм).

3.5 Эксперты ОСП не руководствуются ранее выданными сертификатами соответствия (в том числе по другим, аналогичным объектам сертификации) для исключения каких-либо видов деятельности в ходе подтверждения соответствия продукции.

4 Правила проведения оценивания объектов подтверждения соответствия

4.1 Эксперт по заявке разрабатывает **План работ по проведению оценивания** (форма представлена в Альбоме форм), включающий этапы оценки соответствия продукции требованиям НД в соответствии с выбранной схемой сертификации, определяет последовательность выполнения работ с указанием необходимости заключения договоров с Субподрядчиками.

В плане работ по проведению оценивания назначаются сотрудники для выполнения каждого этапа оценивания.

К разработке плана работ по проведению оценивания допускается привлекать экспертов (стажёров) ОСП, под контролем эксперта ОСП (наставника), являющегося ответственным за проведение этапа стажировки по разработке такого Плана в Программе стажировки конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

В соответствии с Решением по заявке ОСП проводится работа по оценке объектов подтверждения соответствия, которая может включать:

- идентификацию образцов (проб) сертифицируемой продукции;
- отбор образцов продукции для проведения испытаний;
- направление и испытания образцов продукции в привлекаемые, на договорной основе, аккредитованные ИЛ (ИЦ);
- проведение анализа состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);
- проведение аудита СМ Заявителя (если это предусмотрено схемой сертификации);
- осуществление ИК сертифицированной продукции (в соответствии с применяемой схемой сертификации);

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 11 из 39

- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильного применения знака соответствия.

Вся информация о проводимых этапах работ по подтверждению соответствия продукции требованиям ТР ТС отражается в **журнале регистрации работ по подтверждению соответствия продукции требованиям ТР ТС** (форма представлена в Альбоме Форм).

4.2. Назначение сотрудников ОСП для выполнения каждого этапа оценивания осуществляется в Плане работ по проведению оценивания.

Идентификацию и отбор образцов для испытаний проводят эксперты ОСП или, по поручению ОСП, ИЛ (ИЦ), включенная в Единый реестр органов по оценке соответствия ЕАЭС, если иное не содержится в техническом регламенте, в зависимости от схемы сертификации, предусматривающей проведение исследований (испытаний) и измерений типовых образцов серийно выпускаемой продукции, партии продукции или единичного изделия (единицы продукции).

Привлечение к идентификации и отбору образцов экспертов (стажеров) ОСП осуществляется под контролем эксперта ОСП (наставника), являющегося Ответственным за проведение этапа стажировки по проведению Идентификации и отбора образцов в Программе стажировки конкретного эксперта (стажера) ОСП.

Количество проб (образцов) продукции, отбираемых для проведения сертификации, а также передаваемых в ИЛ (ИЦ) для проведения сертификационных испытаний, устанавливается экспертом ОСП, исходя из требований НД, предусматривающих проведение идентификации продукции и определяющих перечень показателей, требующихся при сертификации продукции.

Направление в аккредитованные ИЛ (ИЦ) составляет эксперт ОСП, которому поручено исполнение Заявки.

Для целей подтверждения соответствия в форме сертификации испытания продукции проводят аккредитованные ИЛ (ИЦ), включенные в единый реестр органов по сертификации и ИЛ (ИЦ) Таможенного союза. Заказчиком испытаний выступает ОСП, на основании заключаемого с ИЛ (ИЦ) договора.

ИЛ (ИЦ) проводят испытания в соответствии с направлением ОСП и выдают ОСП Протокол (протоколы) испытаний.

В зависимости от вида продукции испытания могут проводиться:

- непосредственно в аккредитованной ИЛ (ИЦ);
- на месте изготовления;
- и/или на месте монтажа (если это предусмотрено ТР ТС).

4.3. ОСП обеспечивает доступность всей необходимой информации и документации для выполнения оценивания.

Сотрудники ОСП имеют доступ к следующей информации и документации для выполнения оценивания:

- НД, устанавливающие требования к сертифицируемой продукции, требования к порядку проведения работ по оцениванию и др.
- документы СМ, регламентирующим порядок проведения работ по подтверждению соответствия;
- должностные инструкции и матрица ответственности.

Правила, обеспечивающие доступность необходимой информации в местах её применения работниками ОСП, установлены в ДП ОСП «Управление документацией и записями».

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 12 из 39

При получения доступа к информации от Заказчика, необходимой для проведения оценки соответствия, ОСП гарантирует, что конфиденциальная информация не будет раскрыта, что обеспечивается правилами, установленными в п.4.5 Руководства по качеству.

4.4. ОСП проводит работы по оцениванию, за которые он несёт полную ответственность, в соответствии с п.6.4 Положения ОСП, с применением внутренних ресурсов, и осуществляет управление переданными другой стороне ресурсами, в соответствии с разработанным экспертом ОСП Планом работ по проведению оценивания (форма представлена в Альбоме форм).

4.4.1. Идентификация продукции проводится в целях:

- установления её принадлежности к области применения одного или нескольких ТР ТС, при котором проводится:

- сравнение наименования и описания продукции, а также её назначения с областью распространения ТР ТС;

- сравнение характеристик продукции исходя из её назначения, с требованиями, установленными в ТР ТС (с учётом требований стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований соответствующего ТР ТС).

- отнесения продукции к объектам подтверждения соответствия требованиям ТР ТС;

- установления соответствия продукции технической документации, образцу и (или) её описанию, при котором проводится сравнение продукции с информацией, указанной на маркировке продукции и в сопроводительных документах.

К идентификационным признакам продукции в зависимости от её вида (типа) могут относиться (если иное не установлено техническим регламентом):

а) сведения об Изготовителе:

- полное наименование Изготовителя;
- место нахождения Изготовителя (адрес Юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) - для Юридического лица и его филиалов (производственных площадок), которые изготавливают продукцию;

- фамилия, имя и отчество (при наличии) Изготовителя, место жительства и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) - для Физического лица, зарегистрированного в качестве Индивидуального предпринимателя.

б) сведения о Заявителе:

- полное наименование Заявителя;
- место нахождения Заявителя (адрес Юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются) - для Юридического лица;
- фамилия, имя и отчество (при наличии) Заявителя, место жительства и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются) – для Физического лица, зарегистрированного в качестве Индивидуального предпринимателя.

в) наименование продукции (вида или группы продукции), включая назначение, тип, марку, модель, артикул и др., обозначение продукции и иное условное обозначение, присвоенное Изготовителем (при наличии);

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 13 из 39

г) код по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Таможенного союза;

д) обозначение(я) документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция (технический регламент, межгосударственный или национальный стандарт, стандарт организации, нормативный документ, техническая документация или иной документ) (при наличии);

е) размер (объём) партии (для партии продукции), заводской номер единичного изделия, реквизиты товаросопроводительной документации (для партий продукции или единичного изделия, выпускаемых в обращение на территории государств-членов Таможенного союза);

ж) назначение, рекомендации по применению, другие основные характерные свойства и другие основные характеристики продукции, обеспечивающие возможность однозначного отнесения продукции к продукции, являющейся объектом технического регулирования;

з) иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию;

и) штриховой код (при наличии);

к) дата изготовления;

л) срок хранения, срок службы (годности) или ресурс продукции;

м) упаковка, тара, номинальное количество в единице потребительской упаковки (при необходимости), масса нетто и объём (при необходимости);

н) иная информация, указанная в технической документации и/или товаросопроводительных документах (при наличии).

При идентификации продукции, кроме требований ТР ТС, используются положения национальных (государственных) или межгосударственных стандартов, включённых в соответствующие перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС.

ОСП, при идентификации продукции, использует сочетание методов идентификации:

- по документации;
- визуальный.

При идентификации по документации ОСП проводит анализ документации, включая Заявку на проведение сертификации продукции, техническое описание продукции, использованные стандарты, технические условия, НД федеральных органов исполнительной власти, конструкторская, эксплуатационная документация, товаросопроводительная документация, договоры поставки, спецификации, этикетки, ярлыки и другие документы, характеризующие продукцию. При этом осуществляется сравнение наименования и назначения продукции, особенностей её применения с положениями ТР ТС.

При визуальном методе идентификации осуществляется сравнение внешнего вида продукции с признаками, изложенными в определении такой продукции, установленными в ТР ТС, в стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований соответствующего ТР ТС, включённых в соответствующий перечень стандартов, и в технической документации на продукцию.

В случаях, предусмотренных ТР ТС, или в случае необходимости для однозначной идентификации продукции, ОСП организует проведение идентификационных испытаний с привлечением аккредитованных ИЛ.

4.4.2. Отбор образцов осуществляется в соответствии с требованиями технического регламента, Правилами ООН, Глобальными техническими правилами ООН, международными или национальными стандартами, в том числе правила отбора образцов,

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 14 из 39

необходимые для применения и использования требований ТР ТС и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции, в присутствии Заявителя.

По согласованию с Заявителем отбор образцов продукции допускается проводить уполномоченному ОСП Лицу, в качестве которого может выступать ИЛ, если иное не установлено техническим регламентом.

Отбор образцов (проб) продукции проводят:

а) для серийно выпускаемой продукции - на складе готовой продукции Изготовителя (уполномоченного изготовителем Лица), складе временного хранения, таможенном складе, в емкости транспортного средства или на производственной линии готовой продукции;

б) для партии продукции - по месту нахождения партии [на складе готовой продукции Изготовителя (уполномоченного изготовителем Лица), складе временного хранения, таможенном складе или на складе Получателя при ответственном хранении, в емкости транспортного средства или на производственной линии готовой продукции];

в) для единичного изделия - по месту нахождения единицы продукции. Допускается не проводить отбор образцов единичного изделия в случае предоставления образца Заявителем.

ОСП по согласованию с Заявителем может включить дополнительно в отбираемую для исследований (испытаний) и измерений выборку образцы продукции для хранения их в ИЛ, или у Заявителя в качестве контрольных на случай возникновения разногласий в принадлежности отдельных реализуемых на рынке единиц продукции к продукции, прошедшей сертификацию. ИЛ, или Заявитель обеспечивают условия хранения контрольных образцов продукции, установленные НД на данную продукцию. Контрольные образцы продукции пломбируют в соответствии с настоящим РК.

Срок и условия хранения контрольных образцов продукции, а также их количество устанавливают в «Акте отбора образцов» (форма представлена в Альбоме форм). Срок хранения контрольных образцов продукции устанавливает ОСП, если иное не установлено техническим регламентом.

Одновременно с отбором образцов продукции проводится идентификация продукции, в соответствии с п.4.4.1 настоящей ДП.

При проведении идентификации и отбора образцов продукции осуществляется проверка условий хранения продукции.

Образцы (пробы) продукции не принимаются, если они не отвечают характеристикам, установленным в документах, сопровождающих данную продукцию, а также требованиям НД, предъявляемым к продукции.

Отобранные образцы изолируют от основной продукции, упаковывают, пломбируют или опечатывают на месте их отбора, маркируют на месте отбора этикеткой с указанием номера образца, даты и номера акта отбора, проставлением визы (подписи эксперта ОСП, проводившего работы по идентификации и отбору образцов). Если на отобранные образцы при производстве нанесены индивидуальные обозначения (номера), то для идентификации образцов при проведении исследований (испытаний) и измерений используют эти номера.

Идентификация и отбор образцов продукции оформляется **Актом отбора образцов** (форма представлена в Альбоме форм) в двух экземплярах, один из которых остается у Заявителя, а второй у эксперта ОСП. При участии в идентификации и отборе образцов эксперта (стажера) ОСП, его виза также указывается в Акте отбора образцов.

На всех этапах хранения, транспортирования и подготовки образцов продукции к исследованиям (испытаниям) и измерениям, а также в процессе исследований (испытаний) и измерений обеспечивается соблюдение требований, установленных

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 15 из 39

в документах на продукцию, - руководстве или инструкции по эксплуатации (по применению) и т.п.

По завершении исследований (испытаний) и измерений, а также по истечении срока хранения контрольных образцов образцы продукции подлежат возврату Заявителю с составлением **Акта возврата образцов** (форма представлена в Альбоме форм).

4.4.3. Отобранные пробы (образцы) направляются в аккредитованные ИЛ (ИЦ), с которыми ОСП заключён договор субподряда, на проведение испытаний продукции по показателям, контролируемым при сертификации продукции, согласно действующим НД, совместно с направлением, составленным по форме «Направление образцов на испытание» (форма представлена в Альбоме форм), в двух экземплярах. При передаче оригинала Протокола испытаний один экземпляр направления возвращается в ОСП.

По завершении испытаний, образцы продукции, пригодные к дальнейшему использованию по назначению, подлежат возврату Заявителю. Форма «Акта возврата образцов» приведена в Альбоме форм, за исключением случаев, когда Заявитель с согласия ОСП, ИЛ (ИЦ) сочтёт возврат образцов нецелесообразным.

4.4.4. При обязательной сертификации продукции по схемам, предусматривающим анализ состояния производства, идентификация и отбор образцов проводится во время проведения Анализа состояния производства.

Проведение Анализа состояния производства является одним из средств повышения уверенности в том, что продукция, выпускаемая организацией, соответствует требованиям технического регламента.

Анализ состояния производства (где это предусмотрено схемой обязательной сертификации продукции) проводится экспертом ОСП, который назначен в Плане работ по проведению оценивания и впоследствии не будет проводить анализ и принимать решение по сертификации по данной работе.

Допускается к участию в Анализе состояния производства привлекать экспертов (стажеров) ОСП, под контролем эксперта ОСП (наставника), являющегося Ответственным за проведение этапа стажировки по проведению Анализа состояния производства в Программе стажировки конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

В соответствии со схемами сертификации (Приложение 1 настоящего ДП) Анализ состояния производства производят на этапе сертификации продукции и при проведении ИК за сертифицированной продукцией.

Основанием для проведения Анализа состояния производства является Решение по заявке на проведение сертификации продукции. Анализ состояния производства конкретной продукции проводят в соответствии с требованиями ТР ТС. Перед выездом на производство, эксперт ОСП направляет Заявителю программу анализа состояния производства, которая позволяет полноценно подготовить необходимые при выезде документы и данные для наиболее качественного проведения работ. Форма типовой программы «**Рабочая программа анализа состояния производства**» представлена в Альбоме форм.

Анализ состояния производства проводят по адресу места осуществления деятельности по изготовлению продукции в соответствии с разработанной ОСП программой анализа состояния производства.

Анализ состояния производства позволяет получить дополнительную информацию к результатам испытаний и распространить разовую оценку продукции на все время производства продукции в пределах действия СС.

Состав работ по анализу состояния производства включает:
запрос и получение исходных документов от Заявителя;
согласование с Заявителем сроков и условий проверки;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 16 из 39

- осуществление проверки производства на месте;
- оформление результатов проверки;
- принятие решения по проверке.

Объектами проверки при проведении Анализа состояния производства являются:

- техническая документация (проектная, и/или конструкторская, и/или технологическая, и/или эксплуатационная) на продукцию, документированные процедуры, записи;
- компетентность Персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции установленным требованиям;
- инфраструктура производства – совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.);
- оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт;
- управление контрольным оборудованием, ИО и СИ;
- СИ, необходимые для обеспечения соответствия продукции установленным требованиям;
- входной контроль закупленной продукции, влияющей на показатели безопасности сертифицируемой продукции (сырья, материалов, комплектующих изделий);
- технологические процессы, в том числе специальные (при наличии соответствующих требований в технических регламентах или НД);
- приёмочный контроль и периодические испытания готовой продукции, связанные с контролем характеристик, требования к которым установлены техническим регламентом или НД;
- идентификация продукции и её прослеживаемость;
- маркировка готовой продукции, условия её хранения, упаковки и консервации;
- взаимодействие с Потребителем (в том числе рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного Изготовителя);
- управление несоответствующей продукцией, корректирующие и предупреждающие мероприятия.

В качестве доказательственных материалов, подтверждающих наличие на производстве условий, обеспечивающих постоянство выпуска продукции с характеристиками и показателями, соответствующими требованиям технического регламента, может рассматриваться СС СМ Изготовителя.

По результатам анализа состояния производства оформляется **Акт о результатах анализа состояния производства** (форма представлена в Альбоме форм), в котором указываются результаты проведенного анализа, приводятся ссылки на подтверждающие документы и материалы, отмечаются выявленные несоответствия, с указанием сроков их устранения (при необходимости), и формулируется оценка по всем позициям рабочего плана, на основании которых делается заключение. В Акте о результатах анализа состояния производства могут приводиться рекомендации по содержанию работ при ИК за сертифицированной продукцией.

Акт о результатах анализа состояния производства в обязательном порядке содержит выводы о способности производства постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям, подтверждаемым при её сертификации.

Акт анализа состояния производства оформляется в двух экземплярах, один из которых отправляют Заявителю, второй подшивается в Дело по данной заявке.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 17 из 39

Результаты анализа состояния производства используют наряду с Протоколами испытаний для принятия решения о возможности выдачи СС, определения срока его действия и установления периодичности ИК, а также для разработки корректирующих мероприятий.

К значительным несоответствиям анализа состояния производства относятся:

- отсутствие элемента инфраструктуры (оборудования), необходимого для изготовления заявленной на сертификацию продукции;
- отсутствие документации, предусмотренной ТР ТС;
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;
- использование не поверенных СИ или отсутствие поверенных СИ;
- использование неаттестованного ИО;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля материалов, комплектующих либо её несоблюдение;
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приёмочного контроля и (или) испытаний продукции на соответствие требованиям ТР ТС;
- несоответствие маркировки продукции требованиям ТР ТС.

При наличии значительных недостатков, существенно влияющих на стабильность значений показателей продукции, Заявитель составляет корректирующие мероприятия по их устранению. ОСП согласует корректирующие мероприятия и осуществляет контроль за их выполнением.

ОСП по результатам проверки производства и состояния выполнения корректирующих мероприятий принимает решение относительно возможности и условий выдачи СС. При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства Заявителя удовлетворительным, не требующим ограничения срока действия СС;
- ограничить срок действия СС по отношению к установленному максимальному сроку;
- увеличить частоту ИК в пределах срока действия СС;
- отказать в выдаче СС.

Отказ в выдаче СС принимается ОСП при наличии значительных недостатков, не устранённых в сроки, определённых корректирующими мероприятиями.

При продлении СС, путём выпуска нового сертификата по решению ОСП результаты предшествующего анализа состояния производства могут быть частично или полностью распространены на сертификацию такой продукции.

При поступлении в ОСП Заявки на проведение сертификации новой продукции, имеющей незначительные отличия в конструкции (составе, рецептуре) или технологии её производства от ранее сертифицированной продукции того же Изготовителя, по решению ОСП результаты предшествующего анализа состояния производства могут быть частично или полностью распространены на эту продукцию при соблюдении следующих условий:

а) работы по сертификации продукции проводятся тем же ОСП, который проводил анализ состояния производства и оформлял Акт о результатах анализа состояния производства;

б) внесение Изготовителем изменений в конструкцию (состав, рецептуру) продукции или технологию её производства не оказывает влияния на безопасность продукции и обеспечение соответствия продукции требованиям технического регламента;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 18 из 39

в) заявка на сертификацию новой продукции представлена Заявителем в случае, если с даты проведения анализа состояния производства и оформления Акта о результатах анализа состояния производства или проведения ИК ранее сертифицированной продукции и оформления Акта о результатах анализа состояния производства или Акта ИК прошло не более 1 года.

Делопроизводитель по указанию эксперта ОСП осуществляет регистрацию Акта анализа состояния производства во ФГИС, в личном кабинете ОСП, в соответствующем разделе, в срок не более 3 рабочих дней (согласно приказу Минэкономразвития России от 24.10.2020 №704).

4.4.5. ОСП не проводит аудит СМ Изготовителя.

Если схемой по сертификации предусмотрено проведение аудита СМ Изготовителя ОСП привлекает Органы по сертификации СМ в порядке, описанном в РК, при отсутствии у Заявителя в качестве доказательственных материалов действующего СС СМ.

4.5. ОСП может применять результаты оценивания, связанные с проведением работ по сертификации, выполненные и полученные до подачи Заявки на сертификацию, в случае, когда ОСП может взять на себя полную ответственность за эти результаты.

Например, результаты предшествующего анализа состояния производства для продукции, имеющей незначительные отличия в конструкции (составе, рецептуре) или технологии её производства от ранее сертифицированной продукции того же Изготовителя.

ОСП не использует и не полагается на результаты оценивания, проведенные иными ОСП до получения заявки на сертификацию.

4.6. При выявлении ОСП несоответствий в ходе проведения оценивания, влияющих на качество сертифицируемой продукции, ОСП информирует Заявителя о выявленных несоответствиях (см. п.4.4.4 настоящей ДП).

4.7. Если выявлено одно или несколько несоответствий и Заказчик заинтересован в продолжении работ по сертификации, ОСП предоставляет информацию о правилах и сроках устранения выявленных несоответствий (см. п.4.4.4 настоящей ДП).

4.8. Если Заказчик дает согласие на устранение несоответствий, то по результатам их устранения эксперт проводит повторный этап оценивания, на котором было выявлено несоответствие, согласно п.4.4 настоящей ДП.

4.9. Эксперт ОСП по заявке, по окончании работ по оцениванию соответствия продукции, обобщает и документирует результаты всех проведенных этапов, согласно п.4 настоящего ДП, в соответствии с выбранной схемой сертификации до проведения этапа анализа и принятия решения по сертификации.

5 Правила проведения анализа результатов работ по сертификации

5.1. Эксперт ОСП, назначенный руководителем ОСП (в его отсутствие – заместителем руководителя ОСП), который не участвовал в процессе оценивания, но имеет необходимую квалификацию в заявленной ОА, в течение 5 рабочих дней после поступления Протокола(ов) испытаний сертифицируемой продукции, на основании Акта о результатах анализа состояния производства, СС СМ, выданного соответствующим аккредитованным Органом и других документов, представленных Заявителем в зависимости от схемы сертификации, свидетельствующих о соответствии продукции установленным требованиям, на основании всей информации, касающейся оценивания, анализа или любой относящейся к изделию информации подготавливает Заключение

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 19 из 39

о подтверждении соответствия и принимает решение о выдаче СС или об отказе в выдаче СС.

Назначение происходит путём указания руководителем ОСП (в его отсутствие – заместителем руководителя ОСП) на Решении по заявке фамилии эксперта ОСП по анализу и принятию решения по подтверждению соответствия или Группы исполнителей ОСП и заверяется подписью руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП).

Если испытания продукции по отдельным показателям проводятся в нескольких аккредитованных ИЛ (ИЦ), то учитываются Протоколы всех испытаний и сроки их получения.

5.2. В ОСП анализом полученной информации и вынесением решения по результатам оценивания назначается одно и то же лицо.

6 Правила принятия решения по сертификации и составление заключения о возможности выдачи СС.

6.1. ОСП, согласно п.6.4 Положения ОСП, несёт ответственность за достоверность и объективность своих решений по сертификации, включая анализ состояния производства, анализ результатов испытаний продукции и обладает соответствующими полномочиями для их принятия, согласно п.6.3 Положения ОСП.

6.2. Назначение лиц для принятия решения происходит путём указания руководителем ОСП (в его отсутствие – заместителем руководителя ОСП) на Решении по заявке фамилии эксперта ОСП по анализу и принятию решения по подтверждению соответствия или Группы исполнителей ОСП и заверяется подписью руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП).

6.3. Все лица, назначаемые для принятия решения по сертификации состоят в штате ОСП на основании заключённых трудовых договоров.

6.4. ОСП не владеет Юридическим лицом, находящимся под его организационным контролем, и не состоит в Системе юридических лиц, куда он относится.

6.5. ОСП, в ходе своей деятельности, привлекает экспертов, находящихся в штате ОСП на основании заключённых трудовых договоров.

6.6. Заключение о подтверждении соответствия (об отказе в выдаче) регистрируется делопроизводителем в **журнале регистрации работ по подтверждению соответствия продукции требованиям ТР ТС** (форма представлена в Альбоме форм).

Заключение о подтверждении соответствия оформляется в 2-х экземплярах, один из которых отправляется Заявителю, второй подшивается в Дело.

Эксперт ОСП, принимающий решение, передаёт Заключение о подтверждении соответствия Заявителю в течении 3-х рабочих дней.

Форма «Заключения о подтверждении соответствия на соответствие техническому(им) регламенту(ам) Таможенного союза» (далее Заключение о подтверждении соответствия) отражена в Альбоме Форм.

При отрицательном Заключении о подтверждении соответствия на соответствие техническому(им) регламенту(ам) Таможенного союза эксперт ОСП, проводит анализ результатов оценивания, принимает решение по сертификации, оформляет и подписывает Заключение о подтверждении соответствия, с аргументированным обоснованием.

При отрицательном Заключении о подтверждении соответствия на соответствие ТР ТС эксперт ОСП комплектует и оформляет пакет документов по сертификации («Дело»),

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 20 из 39

с обязательным составлением «Листа описи документов для передачи в архив» (форма представлена в Альбоме форм) и согласовывает его у руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП), который проставляет на Заключении о подтверждении соответствия штамп «Сдать в архив», дату и подпись. Сдача Дела в архив осуществляется, согласно ДП «Управление документацией и записями».

Руководитель ОСП (в его отсутствие – заместитель руководителя ОСП) передаёт сведения об отказе в выдаче СС во ФГИС, в личном кабинете ОСП, в соответствующем разделе, в срок не более 3 рабочих дней (согласно приказу Минэкономразвития России от 24.10.2020 №704).

7 Документация по сертификации

7.1. После подписания экспертом ОСП положительного Заключения о подтверждении соответствия, эксперт ОСП оформляет комплект документов по сертификации («Дело»), формирует макет СС, макет приложений к нему (при необходимости).

Эксперт ОСП согласовывает макет СС и прилагаемые к нему документы (полный комплект от Заявки до Заключения о подтверждении соответствия) у руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП), который проставляет штамп «Выдать бланки», дату и подпись.

При проведении согласования документов по подтверждению соответствия руководителем ОСП (в его отсутствие – заместителем руководителя ОСП) осуществляется контроль за выполнением Работниками ОСП возложенных на них обязанностей. Фактом согласования документов является наличие на документе соответствующего штампа, даты его проставления и подписи руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП).

Эксперт ОСП обращается к делопроизводителю, который выдаёт эксперту ОСП под подпись в журнале выдачи бланков сертификатов соответствия Евразийского экономического союза (журнале выдачи бланков приложений к сертификатам соответствия Евразийского экономического Союза) бланк СС и бланк (-ки) приложения (-ний) к СС (при необходимости) (форма представлена в Альбоме форм).

Делопроизводитель оформляет во ФГИС макет СС.

Эксперт ОСП распечатывает СС на бланках, подписывает и передаёт руководителю ОСП (в его отсутствие – заместителю руководителя ОСП) для проставления подписи, печати ОСП. Эксперт ОСП передаёт СС делопроизводителю, который производит регистрацию в реестре выданных сертификатов на соответствия требованиям ТР ТС (форма представлена в Альбоме форм).

В случае порчи бланков соответствующая отметка проставляется делопроизводителем в журнале выдачи бланков сертификатов соответствия Евразийского экономического союза (журнале выдачи бланков приложений к сертификатам соответствия Евразийского экономического Союза) (форма представлена в Альбоме форм), после чего руководитель ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП) повторно проставляет на макете СС штамп «Выдать бланки», дату и подпись.

После чего, руководитель ОСП (в его отсутствие – заместитель руководителя ОСП) публикует СС ТР ТС в «Национальной части Единого реестра сертификатов соответствия, оформленных по единой форме» в течение одного рабочего дня со дня принятия ОСП Решения о выдаче СС (согласно Постановлению Правительства РФ от 18.11.2020 № 1856).

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 21 из 39

Затем, эксперт ОСП сканирует СС (для дальнейшей отправки Заявителю), копирует СС в одном экземпляре с проставлением штампа «Копия верна», даты и своей подписи. Данная копия СС подшивается в сертификационное Дело.

Перед сдачей Дела в архив, эксперт ОСП, в обязательном порядке, составляет «Лист описи документов для передачи в архив» (форма представлена в Альбоме форм). В Листе описи документов в обязательном порядке на последней строке указывается итоговое количество листов в Деле.

Эксперт ОСП, перед сдачей Дела в архив, передаёт соответствующую информацию заместителю руководителя ОСП для заполнения и ведения **графика проведения работ по инспекционному контролю** (далее – график ИК) (форма представлена в Альбоме форм).

Заполнение бланка СС продукции осуществляется по правилам согласно Решению Коллегии Евразийской экономической комиссии № 293 от 25.12.2012 г. «О единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного союза и правилах их оформления». Наличие на СС подписи одного лица в качестве руководителя ОСП и эксперта ОСП не допускается. В случае выполнения руководителем ОСП функций эксперта ОСП допускается за руководителя ОСП подписывать СС заместителю руководителя ОСП.

Сертификат заполняется на русском языке.

При необходимости наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица), а также адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (кроме наименования государства), обозначение продукции (тип, марка, модель, артикул и др.) и товаросопроводительная документация могут быть указаны с использованием букв латинского алфавита, в том числе модифицированных букв латинского алфавита (букв латинского алфавита с добавлением диакритических знаков).

Срок действия СС устанавливается ОСП в соответствии с правилами, установленными в Технических Регламентах на отдельные виды продукции с учётом срока действия НД на продукцию, а также срока, на который сертифицирована СМК, но не более чем на 4 года.

ОСП предоставляет Заказчику официальную документацию, которая позволяет чётко установить:

- а) наименование и адрес ОСП;
- б) дату выдачи СС (которая не должна предшествовать дате принятия Заключения о подтверждении соответствия);
- с) именованное и адрес Заказчика;
- д) область сертификации;
- е) срок действия или дата его истечения, если срок действия СС истекает после установленного периода;
- ф) любую другую информацию, требуемую согласно схеме сертификации.

Делопроизводитель вносит соответствующую информацию о сертифицированной продукции в **реестр выданных сертификатов соответствия требованиям ТР ТС** (форма представлена в Альбоме форм).

Представитель ОСП выдаёт СС с приложениями (при необходимости) лично в руки Заявителю, либо по доверенности Ответственному лицу, либо передаёт по почте с занесением данных о способе передачи в **реестр выданных сертификатов соответствия требованиям ТР ТС** (форма представлена в Альбоме форм) с проставлением:

- даты выдачи СС;
- способ передачи (лично в руки или передача почтовым отправлением) в графе «Подпись заявителя о получении сертификата (ФИО, основание)»

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 22 из 39

– подписи Заявителя или Ответственного Лица с указанием ссылки на доверенность (при передаче лично в руки);

– номер накладной при передаче по почте (при передаче СС по почте) в графе «Подпись заявителя о получении сертификата (ФИО, основание)».

7.2. Вся официальная документация, предоставляемая Заказчику, содержит подписи или другое официальное разрешение специально уполномоченных Лиц ОСП (экспертов ОСП, руководителя ОСП, заместителя руководителя ОСП).

7.3. Сертификат соответствия продукции выпускается только после:

- а) заключения о подтверждении соответствия;
- б) выполнения сертификационных требований;
- с) заключения/подписания соглашения о выполнении работ по сертификации.

8 Указатель сертифицированной продукции

ОСП публикует в Едином реестре выданных сертификатов и зарегистрированных деклараций о соответствии сведения, в порядке, установленном в законодательстве (согласно Постановлению Правительства РФ от 18.11.2020 № 1856) следующие сведения:

- заявку на проведение сертификации;
- акт отбора образцов;
- акт анализа состояния производства;
- решения по результатам сертификации;
- сертификат соответствия продукции;
- решения о подтверждении, прекращении, приостановке действия сертификата соответствия.

О том, какие сведения подлежат публикации заявителя информируют до заключения договора.

По запросу заинтересованных лиц ОСП может предоставить информацию о сроке действия и статусе выданного сертификата соответствия.

ОСП сохраняет информацию о сертифицированной продукции, которая содержит, по крайней мере:

- а) идентификацию продукции;
- б) стандарты и (или) иные НД, на соответствие которым сертифицирована продукция;
- с) идентификацию Заказчика.

Данная информация сохраняется в архиве ОСП и также регистрируется в журнале регистрации работ по подтверждению соответствия продукции требованиям ТР ТС и журнале регистрации заявок на проведение сертификации продукции на соответствие требованиям ТР ТС (формы представлены в Альбоме форм записей).

Все документы, оформленные в ходе подтверждения соответствия приобщаются к материалам дела по сертификату соответствия и сохраняются в архиве ОСП в соответствии с правилами, утвержденными в ДП «Управление документацией и записями».

9 Проведение инспекционного контроля (ИК)

9.1. Контроль за сертифицированной продукцией, предусмотренный схемой сертификации, осуществляется с целью установления того, применяется ли должным образом маркировка продукции, а также получения объективных свидетельств того, что Изготовитель:

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 23 из 39

- обеспечивает соответствие продукции требованиям технического регламента и выданным СС;
- самостоятельно или с привлечением аккредитованной ИЛ (ИЦ) периодически и в достаточном объёме проводит проверки и испытания выпускаемой продукции для подтверждения её соответствия требованиям технического регламента;
- обеспечивает регистрацию результатов проверок или испытаний и доступность для ОСП соответствующих документов;
- проводит анализ результатов проверок или испытаний, с тем чтобы обеспечить стабильность характеристик продукции с учётом отклонений, допускаемых в условиях промышленного производства;
- обеспечивает в случае выявления несоответствия, обнаруженного при проведении какой-либо проверки или испытаний на любой выборке образцов, проведение новой выборки образцов и повторение соответствующей проверки или испытаний, а также принятие всех необходимых мер для восстановления соответствия выпускаемых в обращение компонентов транспортных средств (шасси).

ИК проводится, если это предусмотрено требованиями ТР ТС, схемой сертификации, экспертами ОСП на основании договора на сертификацию (дополнительного соглашения к нему), заключенного Заявителем с ОСП, или отдельно заключённого договора, в форме периодических (установленным договором) плановых и внеплановых (при необходимости) проверок.

ИК проводится в течение всего срока действия СС, ОСП выдавшим СС на данную продукцию.

Периодичность ИК устанавливается в соответствии с требованиями ТР ТС и определяется экспертом по принятию решения в **заключении о подтверждении соответствия требованиям Технического(их) регламента(ов) Евразийского экономического союза (Таможенного союза)**. Если в ТР ТС не указаны требования к периодичности проведения ИК, то ИК проводится не реже одного раза в год.

ОСП при определении периодичности и объёма планового ИК учитывают следующие факторы:

- степень потенциальной опасности продукции, характер производства (серийный, выпуск партии, массовый, единичный, сезонный);
- стабильность производства, объём выпуска, наличие сертифицированной СМ;
- информацию о результатах испытаний и проверок продукции и её производства, проведённых Изготовителем, Органами государственного контроля (надзора), включая информацию об аналогичной продукции, выпускаемой тем же Изготовителем.

В случае приостановки производства сертифицированной продукции и (или) отсутствия образцов для испытаний Заявитель до установленного срока проведения ИК официально извещает об этом ОСП. На основании полученной информации ОСП может перенести срок запланированного ИК, но не более чем на шесть месяцев.

Уклонение Изготовителя от прохождения ИК может служить основанием для решения ОСП о прекращении действия документов, удостоверяющих соответствие требованиям технического регламента.

9.2. При проведении оценивания и анализа в рамках ИК учитываются требования п.4-6 настоящей ДП.

9.3. Организацию своевременного проведения ИК осуществляет заместитель руководителя ОСП, согласно **графику проведения работ по инспекционному контролю** (форма представлена в Альбоме форм).

В начале квартала, предшествующего кварталу, в котором должен проводиться ИК заместитель руководителя ОСП формирует график проведения работ по инспекционному

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 24 из 39

контролю и утверждает его у руководителя ОСП. С графиком под подпись знакомят экспертов ОСП, назначенных ответственными. График хранится у заместителя руководителя ОСП.

Допускается к участию в проведении ИК привлекать экспертов (стажеров) ОСП, под контролем эксперта ОСП, являющегося Ответственным за проведение этапа стажировки по проведению ИК в Программе стажировки конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

Эксперт, назначенный для оценивания в рамках ИК, составляет уведомление о проведении ИК и направляет его Заявителю (через делопроизводителя) **не позднее чем два месяца до срока наступления планового ИК**. В случае невозможности проведения ИК, ОСП уведомляет об этом Заявителя.

9.4. Состав и объём ИК определяется экспертом ОСП, назначенным ответственным за этап оценивания в рамках ИК исходя из положений ТР ТС, согласно которым ИК проводится посредством испытаний образцов в аккредитованной ИЛ (ИЦ) и (или) анализа состояния производства.

ОСП уведомляет Заявителя о необходимости представления исходных данных и заранее направляет **программу проведения контроля за соответствием объектов, в отношении которых проводилось подтверждение соответствия (инспекционный контроль)** (далее – программа ИК) (форма представлена в Альбоме форм) (составляется в 2 экземплярах). Программа ИК разрабатывается для каждого ИК индивидуально.

ИК за сертифицированной продукцией проводится в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58984-2020 «Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации» (если иное не установлено техническим регламентом).

Процедура проведения оценки объектов подтверждения соответствия проводится назначенным экспертом ОСП по оцениванию у Изготовителя с участием Представителя заявителя.

При проведении ИК проводятся следующие действия:

- систематизация и анализ имеющейся информации о сертифицированной продукции, при котором анализируются:

1) результаты государственного контроля (надзора) выпущенной в обращение продукции;

2) результативность проведенных корректирующих действий, разработанных Изготовителем по результатам предыдущих проверок условий производства или контроля;

3) результаты проведения оценки соответствия продукции в случае внесения в её конструкцию изменений, влияющих на параметры безопасности;

4) данные идентификации образцов продукции на соответствие утверждённым техническим описаниям;

5) объёмы и результаты испытаний, проведенных для подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента;

6) результаты испытаний по подтверждению сохраняемости в процессе эксплуатации параметров, проверяемых при оценке соответствия;

7) результаты контроля качества продукции на стадиях технологического процесса, определяющих её соответствие требованиям технического регламента;

8) сведения о претензиях к качеству продукции, в том числе данные о выявленных отказах и неисправностях, полученных в результате технического обслуживания и ремонта;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 25 из 39

- разработка, оформление и подписание экспертом ОСП Программы ИК (составляется по установленной форме и может включать задания по идентификации, испытаниям, проверке состояния производства, применения знака соответствия, жалоб Приобретателей, контроль выполнения не проверенных в процессе сертификации корректирующих мероприятий);

- формирование Группы ИК (при необходимости привлечения других Работников);
- проведение ИК и оформление результатов проверки;
- принятие решения по результатам ИК.

Если продукция производится (изготавливается) в филиалах Изготовителя и (или) на производственных площадках, анализ состояния производства осуществляется в одном или нескольких филиалах Изготовителя и (или) на производственных площадках, изготавливающих наиболее широкий ассортимент (наибольшую номенклатуру) сертифицируемой продукции или самое сложное изделие из числа сертифицируемой продукции в наибольших объемах, при условии обеспечения ответственности Изготовителя за безопасность изготавливаемой продукции и стабильность её производства в каждом из филиалов Изготовителя и (или) на производственных площадках. В случае наличия положительных результатов анализа состояния производства ОСП составляет и согласовывает с Изготовителем график дальнейшего проведения Анализа состояния производства на других производствах Изготовителя в рамках планового ИК (с указанием сроков проведения проверок) (для технических регламентов).

При ИК в обязательном порядке проверяется эффективность проведённых корректирующих мероприятий по устранению выявленных несоответствий, а также проводится анализ претензий Потребителей к сертифицированной продукции с точки зрения их появления из-за недостатков в производстве.

9.5. ОСП осуществляет оговоренный схемой сертификации контроль за правом собственности, использованием и демонстрацией СС, знаков соответствия и любых других средств подтверждения сертификации продукции (далее – знаки соответствия продукции).

При выявлении нарушений правил применения знака соответствия продукции на рынке Евразийского экономического союза Владелец СС обязан в согласованные с ОСП сроки провести корректирующие мероприятия, во время которых ОСП:

- приостанавливает действие СС;
- информирует заинтересованных Участников сертификации;
- контролирует выполнение Изготовителем (Продавцом) корректирующих мероприятий.

После того, как корректирующие мероприятия выполнены, и их результаты являются удовлетворительными, ОСП:

- указывает Изготовителю (Продавцу) на необходимость новой маркировки для отличия изделия до и после корректирующих мероприятий, при этом в каждом конкретном случае определяет характер и вид маркировки;
- информирует об этом заинтересованных Участников сертификации.

При невыполнении Изготовителем (Продавцом) корректирующих мероприятий или их неэффективности ОСП отменяет действие СС.

9.6. Изготовитель продукции и Заявитель (если он не является Изготовителем) обеспечивают необходимые условия для проведения ИК, в том числе беспрепятственный доступ проверяющих экспертов ОСП к объектам проверки согласно программе ИК.

9.7. Результаты ИК оформляются **актом инспекционного контроля за сертифицированной продукцией** (далее – Акт ИК) (форма представлена в Альбоме

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 26 из 39

форм), в котором даётся оценка результатов испытаний образцов, состояния производства сертифицированной продукции и других проверок (в том числе правильности нанесения знака обращения продукции, её упаковку или сопроводительную документацию).

Акт ИК оформляется в двух экземплярах, один из которых отправляют Заявителю, второй сохраняется в архиве ОСП в Деле по ИК.

Делопроизводитель (в его отсутствие – руководителя ОСП) передаёт сведения о результатах ИК во ФГИС, в личном кабинете ОСП, в соответствующем разделе, в течение одного рабочего дня со дня оформления Акта ИК (согласно Постановлению Правительства РФ от 18.11.2020 № 1856).

При выявлении несоответствий критериям сертификации в Акте ИК указывают о необходимости разработки корректирующих мероприятий по их устранению, а также сроки их проведения.

Изготовитель разрабатывает план необходимых корректирующих мероприятий по устранению выявленных несоответствий с конкретными сроками его реализации и в 10-дневный срок с даты передачи Изготовителю оформленного Акта ИК и представляет такой план в ОСП.

ОСП проводит экспертизу представленного плана и при необходимости направляет Изготовителю свои замечания, а также определяет порядок проверки выполнения указанных мероприятий.

По окончании сроков, установленных в согласованном с ОСП плане необходимых корректирующих мероприятий по устранению несоответствий, Изготовитель представляет справку о проведенных корректирующих и предупреждающих действиях с оценкой их результативности.

При получении ОСП отрицательных результатов контроля, а также иной информации о несоответствии продукции требованиям технического регламента ОСП в 30-дневный срок направляет Изготовителю и его официальному представителю уведомление о необходимости восстановления соответствия и рекомендации, в том числе в отношении отзыва продукции, выпущенной в обращение.

По получении указанного уведомления Изготовитель продукции должен в 10-дневный срок направить в ОСП программу корректирующих действий по восстановлению соответствия.

ОСП в 10-дневный срок согласовывает указанную программу КД и контролирует ее выполнение.

В случае признания ОСП принятых мер недостаточными, он через 30 дней после направления Изготовителю и его официальному Представителю письменного уведомления приостанавливает или прекращает действие СС, о чем информирует Изготовителя и его официального Представителя, Технический секретариат и Органы государственного контроля (надзора).

9.8. После ознакомления Заявителя с Актом ИК руководитель ОСП назначает эксперта (который не участвовал в процессе оценивания, но имеет необходимую квалификацию в заявленной ОА) для принятия решения по результатам ИК, путём указания на Акте ИК фамилии эксперта ОСП по анализу и принятию решения.

Назначенный эксперт ОСП на основании Акта ИК и других документов, представленных Заявителем по результатам инспекционного контроля за сертифицированной продукцией составляет **Решение о подтверждении действия сертификата соответствия** или **Решение о приостановлении действия сертификата соответствия** или **Решение о прекращении действия сертификата соответствия** (форма представлена в Альбоме форм).

Результаты ИК признаются положительными, если установлено, что:

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 27 из 39

- продукция соответствует типам, прошедшим процедуру оценки соответствия;
- представлены надлежащие документы (записи технического контроля, результаты контрольных испытаний и др.), подтверждающие обеспечение постоянного соответствия продукции требованиям технического регламента.

Положительные результаты контроля продукции служат основанием для сохранения сроков действия (а в случае транспортных средств также и для продления) документов, удостоверяющих соответствие требованиям технического регламента.

Результаты контроля признаются отрицательными, если установлено, что:

- о не устранены несоответствия СС, выявленные при ранее проводившихся проверках условий производства или контроле, а также если проведенные корректирующие действия не дали требуемого результата;
- о без согласования с ОСП в техническую документацию (конструкторскую, технологическую, эксплуатационную) либо в конструкцию продукции внесены изменения, которые привели к ее несоответствию типам, прошедшим процедуру оценки соответствия;
- о не проводились в требуемом объеме контрольные испытания.

Отрицательные результаты контроля или отказ Изготовителя от его проведения могут явиться основанием для прекращения ОСП действия документов, удостоверяющих соответствие требованиям технического регламента.

9.9. После подписания экспертом ОСП Решения о подтверждении, приостановлении, прекращении или возобновлении действия выданного СС, эксперт ОСП оформляет комплект документов по сертификации («Дело»).

Перед сдачей Дела в архив, эксперт ОСП, в обязательном порядке, составляет «Лист описи документов для передачи в архив» (форма представлена в Альбоме форм). В Листе описи документов в обязательном порядке на последней строке указывается итоговое количество листов в Деле.

Документы (где применимо), полученные в ходе проведения ИК (Акт ИК, Решение и пр.) и само Дело по ИК нумеруются в следующем виде:

- Документы по плановому ИК: №В.00004/23-ИК1, где «В.00004/23» – номер Дела по сертификации, к которому относится данное ИК; «ИК1» – идентификация планового ИК по возрастанию со дня выдачи СС, начиная с «1».
- Документы по внеплановому ИК: №В.00004/23-ИК(в1), где «В.00004/23» – номер Дела по сертификации, к которому относится данное ИК; «ИК(в1)» – идентификация внепланового ИК по возрастанию со дня выдачи СС, начиная с «1».

9.10. Все данные и результаты проведенных работ фиксируются делопроизводителем в журнале регистрации работ по инспекционному контролю (форма представлена в Альбоме форм).

Также, отметка о выполнении планового ИК фиксируется в «Графике проведения работ по инспекционному контролю» (форма представлена в Альбоме форм) заместителем руководителя ОСП.

9.11. Внеплановый ИК проводится в случаях:

- поступления информации о претензиях к качеству сертифицированного объекта;
- существенных изменений состава продукции, условий производства и (или) технологического процесса;
- если ОСП или уполномоченный орган государственного управления государства
- члена Таможенного союза получает сообщения органов государственного контроля (надзора), органа государственного управления или потребителей о невыполнении требований технического регламента.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 28 из 39

ОСП информирует Заявителя о проведении внепланового ИК за сертифицированной продукцией.

10 Правила уведомления заявителей на проведение работ по сертификации о внесении изменений в схемы сертификации, оказывающих влияние на соответствие объектов подтверждения соответствия установленным требованиям, а также правила устранения несоответствий

10.1. Если в схему сертификации вводятся новые требования, либо в процедурах по оцениванию, анализу и принятию решений происходят изменения, которые могут оказать влияние на соответствие объектов сертификации установленным требованиям, ОСП уведомляет об этом Заказчиков и принимает меры согласно схеме сертификации. К данным мерам может относиться повторное проведение этапов оценивания, анализа и принятия решения, выпуска нового сертификата, проведение инспекционного контроля в соответствии с требованиями п. 4-7 настоящей ДП, если это предусмотрено схемой сертификации. Если какой-то из этапов исключается в связи с изменениями схемы сертификации должно быть официальное обоснование этому.

Уведомление об изменениях осуществляется путем обновления информации на сайте и/или путем массовой рассылки по имеющимся адресам электронной почты, и/или путем отправления писем по почтовым адресам заявителей.

Помимо этого ОСП заблаговременно информируют Заявителей в устной форме об изменениях в схемах сертификации и правилах, затрагивающих интересы Заявителей, в том числе о принятых решениях о проведении дополнительных работ по оцениванию.

10.2. Заказчик осведомлен и обязуется информировать ОСП обо всех изменениях, которые могут повлиять на соответствие сертифицированной продукции установленным требованиям (например, изменение модификации продукции, технологического процесса, системы качества, контрактов на поставку сырья, материалов, комплектующих, которые могут повлиять на характеристики (показатели), подтвержденные при сертификации и др.). Данные требования содержатся в типовом договоре на оказание услуг/выполнение работ по подтверждению соответствия.

10.3. К мерам по реализации изменений, влияющих на сертификацию относятся:

- повторное проведение оценивания объектов подтверждения соответствия, полностью либо в части принятого изменения в схеме сертификации (согласно п.4 настоящей ДП);
- проведение анализа всей информации по результатам оценивания ОСП и имеющихся результатов оценивания, если оценивание проведено до подачи Заявки на сертификацию (согласно п. 5 настоящей ДП);
- принятие решения, по итогам проведенных работ (согласно п.6 настоящей ДП);
- выпуск пересмотренной официальной документации (расширение или сужение области сертификации при необходимости) (согласно п. 7 и п.11 настоящей ДП);
- выпуск документации, касающейся пересмотренных мер по надзору (если он является частью схемы сертификации).

Если какой-то из этапов исключается в связи с изменениями схемы сертификации должно быть официальное обоснование этому.

Устранение несоответствий, при изменении схемы сертификации, проводится по результатам вышеперечисленных работ. ОСП информирует Заказчика обо всех

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 29 из 39

выявленных несоответствиях в результате проведения работ по устранению последствий, внесённых в схемы сертификации изменений.

Если выявлено одно или несколько несоответствий и Заказчик заинтересован в продолжении работ по сертификации, ОСП предоставляет информацию о правилах и сроках устранения выявленных несоответствий.

Заказчик должен уведомить ОСП о решении дополнительных задач по оценке соответствия и предоставить мероприятия с указанным результатом их реализации.

Если несоответствия устранены в срок и результативно, ОСП принимает решение о возобновлении процесса подтверждения соответствия продукции.

При не устранении несоответствий ОСП принимает решение о прекращении сертификата соответствия и уведомляет Заявителя о принятом решении в любой доступной форме.

11 Прекращение, сужение области, приостановка или отмена сертификации

11.1. Если несоответствие сертификационным требованиям будет подтверждено результатами ИК или иначе, ОСП рассматривает возможность и принимает обоснованное решение относительно соответствующих действий:

- а) продолжение сертификации при условиях, указанных ОСП (например, усиленный надзор);
- с) приостановка СС в ожидании принятия корректирующих мер Заказчиком;
- д) прекращение сертификации.

ОСП не осуществляет сужение области сертификации для исключения несоответствующих модификаций продукции (исключение отдельных видов продукции из области действия сертификата), так как в настоящее время в личном кабинете аккредитованного лица ФГИС отсутствует техническая возможность реализации сужения области сертификации.

11.2. Когда действия, согласно п.11.1 настоящей ДП, включают оценивание, анализ или принятие решения по сертификации, ОСП выполняет требования, согласно п. 4-6 настоящей ДП.

11.3. Решение о приостановлении действия СС продукции на период разработки и проведения корректирующих мероприятий, согласованных с ОСП, принимается в случае, если путём проведения корректирующих мероприятий Заявитель может устранить выявленные несоответствия и подтвердить соответствие продукции требованиям Технического регламента. В случае если это невозможно сделать, действие СС продукции прекращается.

ОСП приостанавливает действие СС продукции до проведения Заявителем корректирующих мероприятий в сроки, согласованные с ОСП, в случае получения от Заявителя информации о следующем:

- 1) наличие отрицательных результатов периодического ИК сертифицированной продукции (ИК);
- 2) отказ Заявителя от проведения периодического ИК сертифицированной продукции, в том числе при отсутствии у Держателя СС необходимых условий для проведения ИК в установленный срок;
- 3) изменение конструкции (состава) продукции или технологии её производства (изготовления), которые повлияли на показатели безопасности, подтверждаемые при сертификации;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 30 из 39

4) при обнаружении в рекламных объявлениях, каталогах и иных местах ошибочных ссылок на СС или единый знак обращения продукции или ссылок на отмененный СС, что может ввести в заблуждение Потребителей или других заинтересованных Сторон;

5) наличие заявления Заявителя в свободной форме с обязательным указанием причин приостановки действия СС;

ОСП может прекратить действие СС продукции в случае:

1) отказа Заявителя от проведения периодического ИК;

2) отказа Заявителя от проведения корректирующих мероприятий, невыполнения Заявителем плана корректирующих мероприятий, в том числе несоблюдения установленных в нём сроков, и (или) признания корректирующих мероприятий нерезультативными;

3) неполучения письменного уведомления от Заявителя о завершении проведения корректирующих мероприятий в установленные сроки;

4) невозможности устранения выявленных несоответствий и их причин, а также при наличии опасности применения (эксплуатации) продукции;

5) нарушения, подтверждаемых при сертификации, требований НД;

6) изменения НД на продукцию или методы её испытаний без согласования (или информирования) ОСП;

7) изменения состава (конструкции, комплектности) продукции;

8) изменения условий и (или) технологии производства (в том числе невыполнение требований технологических процессов, методов контроля и испытаний и т.п.);

9) невыполнения (или изменения) требований СМ;

10) обнаружения в рекламных объявлениях, каталогах и иных местах ошибочных ссылок на СС или единый знак обращения продукции или ссылок на отменённый СС, что может ввести в заблуждение Потребителей или других заинтересованных Сторон;

11) наличия заявления Заявителя в свободной форме с обязательным указанием причин прекращения действия СС;

12) ликвидации организации Заявителя и (или) Изготовителя либо снятие по инициативе Заявителя продукции с серийного производства.

Действие СС продукции приостанавливается (возобновляется) или прекращается с даты внесения соответствующих сведений в Единый реестр выданных СС.

ОСП в течение 10 рабочих дней после принятия решения о приостановлении (прекращении) действия СС уведомляет об этом Заявителя с указанием условий, обеспечивающих снятие указанных ограничений.

При несогласии с решением ОСП Заявитель может подать апелляцию, согласно порядку, установленному в ДП ОСП «Жалобы и апелляции».

11.4. При прекращении действия СС:

а) Заместитель руководителя ОСП/эксперт ОСП принимает решение о прекращении действия СС продукции и запрещает применение единого знака соответствия;

б) Делопроизводитель ОСП вносит информацию о прекращении действия СС продукции в единый реестр выданных СС в течение 1 рабочего дня со дня принятия решения о прекращении действия выданного СС;

в) Руководитель ОСП/заместитель руководителя ОСП с помощью квалифицированной электронной подписи подтверждает правильность внесения делопроизводителем ОСП сведений для передачи в единый реестр выданных СС;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 31 из 39

г) Делопроизводитель ОСП уведомляет о прекращении действия СС соответствующие федеральные Органы исполнительной власти, осуществляющие контроль и надзор за качеством и безопасностью продукции.

11.5. При приостановлении действия СС:

а) Заместитель руководителя ОСП/эксперт ОСП принимает решение о приостановлении действия СС продукции и временно запрещает применять единый знак обращения;

б) Делопроизводитель ОСП вносит информацию о приостановлении действия СС продукции в Единый реестр выданных СС в течение 1 рабочего дня со дня принятия решения о приостановлении выданного СС;

в) Руководитель ОСП (в его отсутствие заместитель руководителя ОСП) с помощью квалифицированной электронной подписи подтверждает правильность внесения делопроизводителем ОСП сведений для передачи в единый реестр выданных СС;

г) Руководитель ОСП (в его отсутствие заместитель руководителя ОСП) назначает эксперта (который имеет необходимую квалификацию в заявленной ОА, достаточную для понимания вопросов, связанных с приостановкой сертификации, т.е. соответствовать установленным в ОСП критериям аккредитации согласно ДП «Управление персоналом») для выработки и доведения до заказчика действий, необходимых для возобновления сертификации продукции в соответствии со схемой сертификации и любых других действий, требуемых схемой сертификации;

д) назначенный эксперт ОСП устанавливает срок проведения Заявителем корректирующих мероприятий и информирует о необходимых действиях Заявителя;

е) назначенный эксперт ОСП согласовывает и контролирует проведение Заявителем корректирующих мероприятий.

11.6. После получения письменного уведомления от Заявителя о завершении проведения корректирующих мероприятий:

а) Эксперт ОСП оценивает выполненные мероприятия, принимает решение о возобновлении действия СС продукции и разрешает применение единого знака обращения (либо принимает решение о прекращении действия СС в порядке, установленном п.11.5 настоящего ДП, если корректирующие мероприятия не результативны или не выполнены);

б) Делопроизводитель ОСП вносит информацию о возобновлении действия СС продукции в единый реестр выданных СС в течение 1 рабочего дня со дня принятия решения о возобновлении действия выданного СС;

в) Руководитель ОСП/заместитель руководителя ОСП с помощью квалифицированной электронной подписи подтверждает правильность внесения делопроизводителем ОСП сведений для передачи в единый реестр выданных СС.

11.7. Любые оценивания, анализы или решения, необходимые для решения вопросов, связанных с приостановкой и возобновлением сертификации, или требуемые схемой сертификации, выполняются в соответствии с п. 4-9 и п.11.4-11.6 настоящей ДП.

12 Замена сертификата

12.1. Допускается замена сертификата соответствия продукции и (или) приложений к нему без выполнения процедур, предусмотренных п. 4-6 настоящей ДП, в случаях:

- выявление в сертификате соответствия продукции и приложениях к нему ошибок (опечаток);

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 32 из 39

- изменение организационно-правовой формы, места нахождения (адреса юридического лица), места жительства физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, адреса места осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются), номера телефона и (или) адреса электронной почты – в отношении заявителя;

- изменение организационно-правовой формы, места нахождения (адреса юридического лица), места жительства физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, – в отношении изготовителя продукции;

- переименование географического объекта, элемента улично-дорожной сети (улицы, проспекта, площади, переулка, проезда, набережной, бульвара и др.), элемента планировочной структуры (район, микрорайон и др.), изменение нумерации объекта адресации (дома, помещения и др.), почтового индекса, указанных в качестве реквизитов адреса места осуществления деятельности по изготовлению продукции (при условии фактической неизменности места осуществления деятельности по изготовлению продукции), – в отношении изготовителя продукции;

- изменение наименования юридического лица, фамилии, имени, отчества (при наличии) физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, при условии сохранения регистрационного или учетного (индивидуального, идентификационного) номера и неизменности мест осуществления деятельности по изготовлению (производству) продукции;

- изменение кода (кодов) ТН ВЭД ЕАЭС;

- сокращение количества адресов мест осуществления деятельности по изготовлению продукции.

12.2. Замена сертификата соответствия и (или) приложений к нему не требуется и осуществляется по усмотрению заявителя в случае переименования географического объекта, элемента улично-дорожной сети (улицы, проспекта, площади, переулка, проезда, набережной, бульвара и др.), элемента планировочной структуры (район, микрорайон и др.), изменения нумерации объекта адресации (дома, помещения и др.), почтового индекса, указанных в качестве реквизитов места нахождения (адреса юридического лица), места жительства физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, являющихся заявителем и (или) изготовителем продукции, адреса места осуществления деятельности заявителя, адреса места осуществления деятельности по изготовлению продукции (при условии фактической неизменности указанных мест нахождения, жительства и (или) осуществления деятельности), изменения номера телефона и (или) адреса электронной почты заявителя, кода (кодов) ТН ВЭД ЕАЭС.

12.3. В случаях, предусмотренных п. 9.1 настоящей ДП Заявитель направляет в ОСП, официальное письмо с обоснованием о необходимости замены сертификата соответствия. ОСП оформляет сертификат соответствия продукции на новом бланке с присвоением нового регистрационного номера (при этом в качестве даты окончания действия оформляемого сертификата соответствия продукции указывается дата окончания действия сертификата соответствия продукции, подлежащего замене) и вносит соответствующие сведения в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

При этом в поле «Дополнительная информация» единой формы сертификата соответствия продукции производится запись "выдан взамен" и указываются регистрационный номер и дата выдачи сертификата соответствия продукции, подлежащего замене.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 33 из 39

9.4. В случае выдачи сертификата соответствия продукции взамен старому ОСП принимает решение о прекращении действия с сертификата соответствия продукции, подлежащего замене.

Информация о прекращении действия сертификата соответствия продукции, подлежащего замене, вносится в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

12.5. В остальных случаях, не предусмотренных п.12.1 настоящей ДП принимается решение о необходимости проведения работ, предусмотренных п.4-6 настоящей ДП, в зависимости от примененной схемы сертификации.

12.6. В случае утери (порчи) сертификата соответствия продукции и (или) приложений к нему заявитель уведомляет ОСП об этом с указанием обстоятельств утери (порчи) сертификата соответствия продукции.

По желанию заявителя может быть проведена процедура замены утраченного сертификата соответствия согласно правилам п. 12.3 настоящей ДП, либо выдана учтенная копия утраченного сертификата соответствия.

13 Ведение записей

13.1. В ОСП формируются и сохраняются в архиве ОСП записи (в порядке, установленном ДП ОСП «Управление документацией и записями»), служащие доказательством того, что все требования к процессу сертификации, установленные схемой сертификации и п.7 ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065-2012 выполнены.

В перечень записей, которые создаются в ходе всех этапов сертификации в зависимости от выбранной схемы входят записи, формы которых установлены в Альбоме форм:

- заявка с приложением документов заявителя;
- решение по заявке;
- план работ по проведению оценивания;
- акт отбора образцов;
- направление образцов на испытания;
- акт возврата образцов;
- рабочая программа анализа состояния производства;
- акт о результатах анализа состояния производства;
- заключение о подтверждении соответствия;
- копия выданного сертификата;
- график проведения работ по инспекционному контролю;
- программа проведения контроля за соответствием объектов, в отношении которых проводилось подтверждение соответствия (инспекционный контроль);
- акт инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;
- решения о подтверждении, прекращении, приостановлении, возобновлении действия сертификата соответствия;
- решение о переносе инспекционного контроля;
- другие документы по усмотрению ОСП и предусмотренные техническими регламентами.

ОС обеспечивает в соответствии с порядком, установленным в ДП ОСП «Управление документацией и записями»:

- хранение записей в бумажной и электронной форме;
- защиту от утраты, повреждений и несанкционированного доступа;
- резервное копирование электронных записей;
- соблюдение установленных сроков хранения.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 34 из 39

13.2. В ОСП выполняется и поддерживается процедура обеспечения конфиденциальности информации, которая установлена в п.4.5 Руководства по качеству.

Передача, перевозка и пересылка записей, содержащих конфиденциальную информацию, осуществляется таким образом, чтобы исключить возможность их утраты, повреждения или несанкционированного доступа. В ОСП используют только утверждённые способы передачи записей: защищённые электронные каналы связи, шифрование файлов, служебную электронную почту ОСП, а также запечатанные конверты или курьерскую доставку для бумажных документов. Доступ к передаваемым записям имеют только уполномоченные сотрудники. Передача и пересылка записей фиксируются (при необходимости) в установленном порядке. Персонал ОСП несёт ответственность за обеспечение сохранности и конфиденциальности записей на всех этапах их передачи.

13.3. Схемы сертификации Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств» не предполагают полную переоценку продукции в течение определенного цикла. Записи, которые создаются в ходе всех этапов сертификации, сохраняются в архиве ОСП в течение срока, установленного в ДП ОСП «Управление документацией и записями».

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 35 из 39

Приложение 1

Схемы обязательной сертификации

ТР ТС 018/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств»

Приложение № 19. Формы и схемы подтверждения соответствия требованиям технического регламента "О безопасности колесных транспортных средств" и рекомендации по их выбору

Схемы обязательной сертификации

Обозначение схемы	Основные элементы схемы и их исполнители
1с	Аккредитованная испытательная лаборатория (центр): Проводит испытания типового образца продукции. Аккредитованный орган по сертификации продукции: Проводит анализ состояния производства. Выдает заявителю сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию. Осуществляет инспекционный контроль сертифицированной продукции.
2с	Аккредитованная испытательная лаборатория (центр): Проводит испытания типового образца продукции. Аккредитованный орган по сертификации систем менеджмента качества: Проводит сертификацию системы менеджмента качества изготовителя. Выдает заявителю сертификат на систему менеджмента качества. Аккредитованный орган по сертификации продукции: Выдает заявителю сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию. Осуществляет инспекционный контроль сертифицированной продукции.
3с	Аккредитованная испытательная лаборатория (центр): Проводит испытания типового образца продукции. Аккредитованный орган по сертификации продукции: Выдает заявителю сертификат соответствия на партию продукции.
9с	Заявитель: Приводит собственные доказательства соответствия продукции. Аккредитованный орган по сертификации продукции: Проводит анализ технической документации, представленной заявителем. Выдает заявителю сертификат соответствия на партию продукции ограниченного объема.
10с	Аккредитованная испытательная лаборатория (центр): Проводит испытания типового образца продукции. Аккредитованный орган по сертификации продукции: Проводит анализ состояния производства

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 36 из 39

	Выдает заявителю сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
11с	Аккредитованная испытательная лаборатория (центр): Проводит испытания типового образца продукции. Аккредитованный орган по сертификации продукции: Выдает заявителю сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию. Осуществляет инспекционный контроль сертифицированной продукции.

Описание схем обязательной сертификации и рекомендации по их применению

1. Схема 1с

Схема 1с применяется для серийно выпускаемой продукции, реальный объем выборки которой не позволяет органу по сертификации в течение срока действия сертификата соответствия проводить объективную оценку возможности изготовителя обеспечить постоянство выпуска продукции с уровнем показателей, подтвержденных при сертификационных испытаниях.

Схема 1с включает следующие действия:

подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с приложением необходимой технической документации;
рассмотрение заявки органом по сертификации и принятие по ней решения;
проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний типового образца компонента;
проведение органом по сертификации анализа состояния производства;
обобщение результатов испытаний и анализа состояния производства и выдача заявителю сертификата соответствия на серийно выпускаемую продукцию;
при необходимости - маркирование изготовителем продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
инспекционный контроль сертифицированной продукции органом по сертификации.

2. Схема 2с

Схема 2с применяется для серийно выпускаемой продукции как предпочтительная и в наибольшей степени отвечающая задачам обеспечения безопасности продукции и стабильности ее показателей при производстве.

Схема 2с включает следующие действия:

подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с приложением необходимой технической документации;
рассмотрение заявки органом по сертификации и принятие по ней решения;
проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний типового образца компонента;
сертификация системы менеджмента качества изготовителя;
анализ результатов испытаний и сертификации системы менеджмента качества изготовителя и выдача заявителю сертификата соответствия на серийно выпускаемую продукцию;
при необходимости - маркирование изготовителем продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 37 из 39

инспекционный контроль сертифицированной продукции и системы менеджмента качества изготовителя органом (органами) по сертификации.

3. Схема 3 с

Схема 3 с применяется для партии отечественной и импортной продукции, не имеющей сертификата соответствия на систему менеджмента качества изготовителя.

Схема 3с включает следующие действия:

подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с приложением необходимой технической документации;

рассмотрение заявки органом по сертификации и принятие по ней решения;

проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний типового образца компонента;

анализ результатов испытаний и выдача заявителю сертификата соответствия на партию продукции;

при необходимости - маркирование изготовителем продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

4. Схема 9с

Схема 9с применяется для партии продукции ограниченного объема, поставляемой от иностранного изготовителя.

Схема 9с включает следующие действия:

подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с приложением необходимой технической документации, в состав которой в обязательном порядке включаются доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента: сведения о проведенных исследованиях, протоколы испытаний, проведенных изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией, другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям;

рассмотрение заявки органом по сертификации и принятие по ней решения;

анализ технической документации, представленной заявителем;

оформление заключения по результатам анализа технической документации и выдача заявителю сертификата соответствия на партию продукции ограниченного объема;

при необходимости - маркирование изготовителем продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

5. Схема 10с

Схема 10с применяется для серийно выпускаемой продукции, когда орган по сертификации не располагает в достаточной степени достоверной информацией о возможности изготовителя в течение срока действия сертификата соответствия, обеспечить постоянство выпуска продукции с уровнем показателей, подтвержденных при испытаниях. При применении указанной схемы сертификат соответствия выдается на один год.

Схема 10с включает следующие действия:

подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с приложением необходимой технической документации;

рассмотрение заявки органом по сертификации и принятие по ней решения;

проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний типового образца компонента;

проведение органом по сертификации анализа состояния производства;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 8/25-1	Документированная процедура Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС	стр. 38 из 39

обобщение результатов испытаний и анализа состояния производства и выдача заявителю сертификата соответствия на серийно выпускаемую продукцию;
при необходимости - маркирование изготовителем продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

6. Схема 11с

Схема 11с применяется для серийно выпускаемой продукции, реальный объем выборки которой позволяет органу по сертификации в течение срока действия сертификата соответствия проводить объективную оценку возможности изготовителя обеспечить постоянство выпуска продукции с уровнем показателей, подтвержденных при сертификационных испытаниях.

Схема 11с включает следующие действия:

подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с приложением необходимой технической документации;
рассмотрение заявки органом по сертификации и принятие по ней решения;
проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний типового образца компонента;
анализ результатов испытаний и выдача заявителю сертификата соответствия на серийно выпускаемую продукцию;
при необходимости - маркирование изготовителем продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
инспекционный контроль сертифицированной продукции органом по сертификации.

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ МИКРОЭЛЕКТРОНИКИ»
(ООО «ЦСМ»)**

УТВЕРЖДЕНО
приказом № 11-11
от «01» декабря 2025 г.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
Документированная процедура
Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в
форме одобрения типа
Органа по сертификации продукции ООО «ЦСМ»
ДП ОСП 5/25-2

Москва

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 2 из 32

Содержание

1 Область применения	3
2 Нормативные ссылки	3
3 Термины, определения и принятые сокращения	3
4 Объекты оценки соответствия в форме одобрения типа	5
5 Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	6
5.1 подача заявки на получение ОТТС (ОТШ)	6
5.2 Оформление решения по заявке	10
5.3 Проведение испытаний транспортных средств (шасси)	11
5.3.1 Проведение идентификации и сертификационных испытания транспортных средств (шасси) в аккредитованной испытательной лаборатории	11
5.3.2 Проведение контрольных (приёмочных) испытаний транспортных средств (шасси) в производственной лаборатории	12
5.4 Проведение анализа состояния производства транспортных средств (шасси)	12
5.5 Проведение анализа полученных результатов оценивания и подготовка заключения о возможности оформления (об отказе в оформлении) ОТТС (ОТШ)	15
5.6 Оформление ОТТС (ОТШ)	15
5.7 Рассмотрение, утверждение и регистрация ОТТС (ОТШ) уполномоченным органом государственного управления	16
5.8 Выдача ОТТС (ОТШ) Заявителю	16
5.9 Проведение инспекционного контроля за соответствием транспортных средств (шасси) требованиям ТР ТС 018/2011 на стадии производства	17
5.10 Распространение, продление, аннулирование действия ОТТС (ОТШ), внесение исправлений в ОТТС (ОТШ)	20
6 Проведение процедуры подтверждения соответствия транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств	22
6.1 подача заявки на сертификацию транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств	22
6.2 Рассмотрение Заявки на сертификацию транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств	23
6.3 Проведение оценивания транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств	25
6.4 Анализ состояния производства	26
6.5 Проведение анализа результатов работ по сертификации и составление заключения о подтверждении соответствия. Выдача сертификата соответствия	27
6.6 Проведение инспекционного контроля	29

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 3 из 32

1 Область применения

Настоящая документированная процедура (далее по тексту – Процедура) является документом системы менеджмента качества (далее по тексту – СМ) органа по сертификации продукции (далее по тексту – ОСП) общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации Микроэлектроники» (далее по тексту – ООО «ЦСМ»).

Настоящая Процедура разработана в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств», ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065-2012 «Оценка соответствия. Требования к органам по сертификации продукции, процессов и услуг», приказа Министерства экономического развития Российской Федерации от 26 октября 2020 г. № 707 «Об утверждении критериев аккредитации и перечня документов, подтверждающих соответствие заявителя, аккредитованного лица критериям аккредитации» и регламентирует порядок проведения оценки соответствия типов транспортных средств (шасси) перед их выпуском в обращение на территории Евразийского экономического союза.

2 Нормативные ссылки

При разработке настоящей Процедуры использованы актуальные версии нормативных документов (далее по тексту – НД), в соответствии с разделом 2 Руководства по качеству (далее по тексту – РК).

3 Термины, определения и принятые сокращения

Термины, определения и принятые сокращения – в соответствии с разделом 3 РК ОСП.

Базовое транспортное средство – выпущенное в обращение транспортное средство, которое в целом, или его основные компоненты в виде кузова или шасси были использованы для создания другого транспортного средства.

Выпуск в обращение – разрешение заинтересованным Лицам без ограничений использовать и распоряжаться транспортным средством (шасси) или партией компонентов на единой таможенной территории Таможенного союза.

Документ, идентифицирующий транспортное средство (шасси) - документ, выпускаемый уполномоченным Органом государства-члена Таможенного союза на каждое транспортное средство (шасси) и содержащий сведения о Собственнике (Владельце) транспортного средства (шасси), экологическом классе транспортного средства (шасси), и о документе, удостоверяющем соответствие транспортного средства (шасси) требованиям технического регламента.

Идентификация – установление тождественности заводской маркировки, имеющейся на транспортном средстве (шасси) и его компонентах, и данных, содержащихся в представленной Заявителем документации либо в удостоверяющих соответствие документах, проводимое без разборки транспортного средства (шасси) или его компонентов.

Изготовитель – Лицо, осуществляющее изготовление транспортного средства (шасси) или его компонентов с намерением выпуска их в обращение для реализации либо собственного пользования.

Категория транспортного средства – классификационная характеристика транспортного средства, применяемая в целях установления в ТР ТС 018/2011 требований.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 4 из 32

Комплектное транспортное средство – транспортное средство, пригодное для эксплуатации в соответствии с его назначением.

Компоненты транспортного средства – составные части конструкции транспортного средства, поставляемые на сборочное производство транспортных средств и (или) в качестве сменных (запасных) частей для транспортных средств, находящихся в эксплуатации.

Контрольные испытания – периодические испытания в целях подтверждения стабильности характеристик изготавливаемых транспортных средств и компонентов транспортных средств, в отношении типов которых была проведена оценка соответствия требованиям технического регламента.

Малая партия транспортных средств (шасси) – установленное в зависимости от категории транспортного средства (шасси) количество транспортных средств (шасси) одного типа, включая все модификации.

Марка – используемое Изготовителем продукции обозначение, помещаемое на изделия или его упаковке.

Модификация – вариант конструкции, отличающийся от других вариантов, относящихся к тому же типу.

Одобрение типа – форма оценки соответствия транспортного средства (шасси) требованиям технического регламента, установленным в отношении типа транспортного средства (шасси);

Одобрение типа транспортного средства – документ, удостоверяющий соответствие выпускаемых в обращение транспортных средств, отнесенных к одному типу, требованиям технического регламента;

Одобрение типа шасси – документ, удостоверяющий соответствие выпускаемых в обращение шасси, отнесенных к одному типу, требованиям технического регламента;

Представитель изготовителя – юридическое Лицо, зарегистрированное в установленном порядке в государстве - члене Таможенного союза, которое определено Изготовителем на основании соглашения с ним для осуществления действий от его имени при оценке соответствия и размещении продукции на единой таможенной территории Таможенного союза, а также для возложения солидарной с Изготовителем ответственности за несоответствие продукции требованиям технического регламента.

Режим промышленной сборки – способ организации производства, создаваемого с участием Изготовителя комплектных транспортных средств или их компонентов, основанный на инвестиционном соглашении, утвержденном уполномоченным органом государственного управления в установленном порядке.

Самоходное шасси – шасси транспортного средства категории N, оснащенное кабиной и двигателем, которое может с ограничениями временно участвовать в дорожном движении.

Сертификационные испытания – испытания репрезентативного образца (образцов) транспортного средства или компонента транспортного средства, на основании результатов которых делается заключение о соответствии требованиям технического регламента типа транспортного средства или типа компонента транспортного средства, объединяющего модификации, включенные в техническое описание, представляемое Заявителем при проведении сертификационных испытаний.

Сообщение об официальном утверждении типа – документ, выдаваемый на основании Соглашения 1958 года, удостоверяющий соответствие транспортного средства или его компонента требованиям Правил ООН.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 5 из 32

Специализированное транспортное средство – транспортное средство, предназначенное для перевозки определенных видов грузов (нефтепродукты, пищевые жидкости, сжиженные углеводородные газы, пищевые продукты и т.д.).

Специальное транспортное средство – транспортное средство, предназначенное для выполнения специальных функций, для которых требуется специальное оборудование (автокраны, пожарные автомобили, автомобили, оснащенные подъемниками с рабочими платформами, автоэвакуаторы и т.д.).

Техническое описание – подготовленное Изготовителем (Заявителем) описание технических характеристик и основных параметров, идентифицирующее конструкцию транспортного средства (компонента), заявленного для оценки соответствия требованиям ТР ТС 018/2011.

Тип транспортного средства (шасси) – транспортные средства (шасси, компоненты) с общими конструктивными признаками, зафиксированными в техническом описании, изготовленные одним Изготовителем.

Транспортное средство – устройство на колесном ходу категорий L, M, N, O, предназначенное для перевозки людей, грузов или оборудования, установленного на нем.

Шасси – устройство на колесном ходу, не оснащенное и (или) кабиной, и (или) двигателем, и (или) кузовом, не предназначенное для эксплуатации в качестве транспортного средства.

ОТТС – одобрение типа транспортного средства;

ОТШ – одобрение типа шасси.

4 Объекты оценки соответствия в форме одобрения типа

Действие ТР ТС 018/2011 распространяется на транспортные средства категорий L, M, N и O, предназначенные для эксплуатации на автомобильных дорогах общего пользования, а также шасси, в случаях, предусмотренных положениями ТР ТС 018/2011.

Действие ТР ТС 018/2011 не распространяется на транспортные средства:

- имеющие максимальную скорость, предусмотренную их конструкцией, не более 25 км/ч;
- предназначенные исключительно для участия в спортивных соревнованиях;
- категорий L и M1, с даты выпуска которых прошло 30 и более лет, а также категорий M2, M3 и N, не предназначенные для коммерческих перевозок пассажиров и грузов, с даты выпуска которых прошло 50 и более лет, с оригинальными двигателем, кузовом и, при наличии, рамой сохраненные или отреставрированные до оригинального состояния;
- ввозимые на единую таможенную территорию Таможенного союза на срок не более 6 месяцев и помещаемые под таможенные режимы, которые не предусматривают возможность отчуждения;
- ввозимые на единую таможенную территорию Таможенного союза в качестве личного имущества физическими лицами, являющимися участниками национальных государственных программ по оказанию содействия добровольному переселению лиц, проживающих за рубежом либо признанными в установленном порядке беженцами или вынужденными переселенцами;
- принадлежащие дипломатическим и консульским представительствам, международным (межгосударственным) организациям, пользующимся привилегиями и иммунитетами в соответствии с общепризнанными принципами и нормами международного права, а также сотрудникам этих представительств и членам их семей;
- внедорожные большегрузные транспортные средства;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 6 из 32

- поставляемые для обеспечения национальной безопасности, в том числе по государственному оборонному заказу в вооруженные силы, другие войска, воинские формирования и органы, а также передаваемые из вооруженных сил других войск, воинских формирований и органов для использования в целях ликвидации чрезвычайных ситуаций и последствий стихийных бедствий.

5 Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа

Порядок проведения работ в рамках процедуры одобрения типа:

- подача в ОСП Заявки на получение ОТТС (ОТШ);
- принятие ОСП Решения по заявке, заключение с Заявителем Договора на выполнение работ по получению ОТТС (ОТШ) (в случае положительного Решения по заявке);
- проведение идентификации представленных образцов транспортных средств (шасси) аккредитованной ИЛ (ИЦ), их сертификационные испытания, оформление протоколов испытаний (далее по тексту – ПИ), к каждому из которых прилагается составленное Изготовителем и заверенное аккредитованной ИЛ (ИЦ) техническое описание;
- проведение анализа производства Изготовителя транспортных средств (шасси), согласно п.5.4 настоящей Процедуры;
- оформление сертификатов соответствия (далее по тексту – СС) транспортного средства отдельным требованиям ТР ТС 018/2011 и выдача их Заявителю;
- анализ полученных результатов и подготовка ОСП Заключения о возможности оформления ОТТС (ОТШ);
- оформление ОТТС (ОТШ), при условии соответствия транспортного средства (шасси) требованиям ТР ТС 018/2011, действующим на момент оформления удостоверяющего соответствие документа;
- утверждение и регистрация ОТТС (ОТШ) уполномоченным органом государственного управления;
- выдача ОТТС (ОТШ) Заявителю;
- осуществление ОСП контроля за соответствием транспортных средств требованиям ТР ТС 018/2011 в период действия ОТТС (ОТШ).

5.1 Подача заявки на получение ОТТС (ОТШ)

Заявителем на получение ОТТС (ОТШ) в случае изготовления транспортных средств (шасси) на территории Евразийского экономического союза может быть:

- Изготовитель, зарегистрированный в соответствии с законодательством государства – члена Таможенного союза и являющийся Резидентом этого государства;
- Изготовитель, которому был присвоен международный идентификационный код изготовителя транспортного средства;
- официальный Представитель изготовителя, действующий от его имени.

Изготовитель, не являющийся Резидентом государства-члена Таможенного союза, назначает в каждом государстве-члене Таможенного союза своего Представителя, несущего совместно с Изготовителем ответственность за обеспечение соответствия выпускаемой в обращение продукции, прошедшей одобрение типа, требованиям технического регламента. Представителем изготовителя может быть юридическое лицо, зарегистрированное в соответствии с законодательством государства – члена Таможенного союза и являющееся его Резидентом.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 7 из 32

Заявителем, при проведении одобрения типа импортируемых на единую таможенную территорию Таможенного союза транспортных средств (шасси), может быть один из вышеуказанных Представителей иностранного изготовителя, имеющий полномочия от Изготовителя на проведение оценки соответствия его продукции требованиям ТР ТС 018/2011.

Изготовитель, не являющийся Резидентом государства - члена Таможенного союза, выпускающий транспортные средства различных марок и (или) категорий, вправе назначить различных Представителей изготовителя для каждого сочетания марки и (или) категории, являющихся Заявителями при проведении оценки соответствия. При этом не допускается назначение различных Представителей изготовителя для транспортных средств различных марок, но одной категории, имеющих одинаковый международный идентификационный код Изготовителя.

Изготовитель, производящий транспортные средства различных марок, зарегистрированных за другим Изготовителем, вправе назначить своего Представителя, который может быть Заявителем по каждой марке. Таким Представителем может быть юридическое Лицо – официальный Представитель изготовителя - владельца данной марки.

Для проведения оценки соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа Заявитель оформляет Заявку на получение ОТТС (ОТШ) (форма представлена в Альбоме форм) и направляет её в ОСП почтой, электронной почтой или передаёт при личном приёме.

Заявка принимается и регистрируется делопроизводителем в **журнале регистрации заявок на ОТТС (ОТШ) и решений по заявкам** (форма представлена в Альбоме форм).

Заявке присваивается уникальный номер в формате:

xxxx.xx-xx,

где xxxx – число, месяц, xx – год (последние две цифры), xx – порядковый номер.

Зарегистрированная Заявка передаётся руководителю ОСП (в его отсутствие – заместителю руководителя ОСП).

В случае, когда Заявка поступила в ОСП по электронной почте, оригинал Заявки с заверенными копиями прилагаемых к ней документов Заявитель обязан передать в ОСП в течение 5 рабочих дней. При неполучении оригинала Заявки работа по оценке соответствия продукции не проводится, о чем ОСП осведомляет Заявителя по электронной почте.

Руководитель ОСП (в его отсутствие – заместитель руководителя ОСП) распределяет Заявку на проведение ОТТС (ОТШ) эксперту ОСП по заявке, в соответствии с его областью.

Распределение происходит путём указания руководителем ОСП (заместителем руководителя ОСП) на Заявке фамилии эксперта ОСП, ответственного за данную Заявку, с указанием даты передачи в работу, и заверяется подписью руководителя ОСП (заместителя руководителя ОСП).

Назначение эксперта ОСП по заявке заносится в **журнале регистрации заявок на ОТТС (ОТШ) и решений по заявкам**.

Заявка с документами передается эксперту ОСП по заявке на рассмотрение.

После этого эксперт ОСП по заявке организует её регистрацию, приступает к рассмотрению Заявки и комплекта документов и оформляет Решение по заявке.

Допускается к рассмотрению Заявки на ОТТС, за исключением принятия решения по Заявке, привлекать экспертов (стажёров) ОСП, путём указания руководителем ОСП

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 8 из 32

на Заявке фамилии эксперта (стажёра) ОСП и эксперта ОСП, являющегося ответственным за проведение этапа стажировки по рассмотрению заявок в Программе стажировки (форма представлена в Альбоме форм) конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

Всем последующим внутренним документам присваиваются номера, соответствующие номеру Заявки, указанному в **журнале регистрации заявок на ОТТС (ОТШ) и решений по заявкам** (форма представлена в Альбоме форм).

Журнал регистрации заявок на ОТТС (ОТШ) и решений по заявкам ведётся в электронном виде делопроизводителем, распечатывается на бумажном носителе с периодичностью 1 раз в квартал.

При распечатке электронных версий журналов оформляются титульные листы, содержащие наименование распечатываемого журнала, даты начала и окончания его ведения.

На хранение в архив сдаются распечатанные электронные версии журналов, которые предварительно были:

- отсканированы (скан-копии распечатанных документов размещаются на сервере ОСП);
- прошиты;
- скреплены;
- завизированы подписями делопроизводителя и руководителя ОСП;
- заверены печатью «Для документов».

Документ, подлежащий сдаче в архив, допускается сканировать в не скреплённом виде. Скан-копия распечатанного документа в обязательном порядке должен содержать наличие подписей делопроизводителя и руководителя ОСП и печати «Для документов», заверившей документ.

При подаче Заявки на получение ОТТС Заявитель формирует и предоставляет в ОСП комплект следующих документов:

а) общее техническое описание типа транспортного средства в объёме, достаточном для оформления ОТТС, включающее необходимые для идентификации транспортного средства эскизы общего вида, а также перечень компонентов (устройства световой и звуковой сигнализации, ремни безопасности, стекла, шины, зеркала), имеющих маркировку, с указанием этой маркировки (номеров официального утверждения) (в двух экземплярах, с указанием даты их составления, фамилии и должности подписавшего их Лица);

б) доказательственные материалы, подтверждающие соответствие продукции требованиям ТР ТС 018/2011;

в) СС СМ, применяемой Изготовителем.

При отсутствии такого сертификата представляется описание условий производства в объёме, обеспечивающем возможность проведения анализа документов, и план проведения контроля соответствия выпускаемой продукции требованиям ТР ТС 018/2011 с указанием объёма и периодичности проверок и контрольных испытаний, количества проверяемых образцов, а также места проведения проверок;

г) документ о присвоении в установленном порядке международного идентификационного кода Изготовителя транспортных средств (для транспортных средств, изготовленных на единой таможенной территории Таможенного союза);

д) Руководство (инструкцию) по эксплуатации транспортного средства;

е) для транспортных средств, поставляемых по государственному оборонному заказу - результаты испытаний и измерений, самостоятельно проведенных Изготовителем в процессе создания транспортного средства, либо результаты приёмочных (государственных) испытаний, проведённых в аккредитованной ИЛ (ИЦ), а также

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 9 из 32

документы, подтверждающие выполнение специальных требований, установленных государственными Заказчиками;

ж) в случае транспортных средств, изготавливаемых на базе шасси или транспортных средств, приобретаемых у стороннего Изготовителя, дополнительно представляются:

- документ, подтверждающий согласование изменения (сохранения) торговой марки и коммерческого названия транспортного средства на текущей стадии изготовления;

- подробное описание всех изменений и дополнений, внесенных в конструкцию базового транспортного средства (шасси);

- документ, в котором согласованы взаимные обязательства обоих Изготовителей по обращению технической документации между ними (обязательства о взаимном уведомлении, о вносимых изменениях и др.);

- документ (разделительный перечень), в котором обоими Изготовителями согласована их ответственность за обеспечение соответствия каждому требованию безопасности, а также закрепление за ними соответствующих контрольных испытаний транспортных средств;

- заверенные в установленном порядке копии документов, удостоверяющих соответствие шасси или транспортных средств, приобретаемых у стороннего Изготовителя, требованиям технического регламента;

- в случае окончания срока действия ОТТС (ОТШ), выданного на базовые транспортные средства (шасси) - копии документов, идентифицирующих транспортные средства (шасси), базовых транспортных средств (шасси);

з) при оценке соответствия, впервые проводимой в отношении типа транспортного средства, сборка которого осуществляется только из сборочных комплектов в режиме промышленной сборки в отношении конструктивных аналогов которого, изготавливаемых в условиях другого производства, ранее была проведена оценка соответствия, дополнительно представляются:

- документы, подтверждающие происхождение компонентов, поставляемых на сборочное производство;

- документ, удостоверяющий получение Изготовителем транспортных средств, производимых в режиме промышленной сборки на единой таможенной территории Таможенного союза конструкторской, технологической и другой технической документации в объёме, обеспечивающем выполнение выпускаемой продукцией, соответствующих требований технического регламента;

- письмо иностранного Изготовителя транспортных средств об отсутствии конструктивных изменений транспортных средств, производство которых будет осуществляться в государствах-членах Таможенного союза, по отношению к транспортным средствам, выпускаемым иностранным Изготовителем – участником соглашения о промышленной сборке;

- разрешение иностранного Изготовителя – участника соглашения о промышленной сборке на использование для оценки соответствия транспортных средств, производимых в режиме промышленной сборки, доказательственных материалов, полученных иностранным Изготовителем;

- документы, подтверждающие соглашение Изготовителей – участников соглашения о промышленной сборке – об изменении (или сохранении) торговой марки и коммерческого названия транспортного средства, выпускаемого в режиме промышленной сборки;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 10 из 32

- документы, в которых установлены взаимные обязательства Изготовителей – участников соглашения о промышленной сборке – по обращению технической документации (обязательства о взаимном уведомлении, о вносимых изменениях, возможность передачи документации третьей стороне и т.д);

и) Заявитель, не являющийся Изготовителем продукции, представляет в ОСП соглашение между Изготовителем и Заявителем о предоставлении Изготовителем полномочий Заявителю на проведение оценки соответствия и о солидарной с Изготовителем ответственности за обеспечение безопасности продукции в государствах – членах Таможенного союза в соответствии с его требованиями.

При подаче Заявки на получение ОТШ Заявитель формирует комплект следующих документов:

а) общее техническое описание объекта (шасси), в отношении которого проводится оценка соответствия, в объеме, достаточном для оформления ОТШ, включающее необходимые для его идентификации чертежи. (в двух экземплярах, с указанием даты их составления, фамилии и должности подписавшего их Лица);

б) доказательственные материалы, подтверждающие соответствие шасси требованиям ТР ТС 018/2011;

в) СС СМ, применяемой Изготовителем. При отсутствии такого сертификата Заявитель представляет описание условий производства в объеме, обеспечивающем возможность проведения анализа документов и план проведения контроля соответствия выпускаемой продукции требованиям ТР ТС 018/2011 с указанием объема и периодичности проверок и контрольных испытаний, количества проверяемых образцов, а также места проведения проверок;

г) документ о присвоении в установленном порядке международного идентификационного кода Изготовителю транспортных средств (для шасси, изготовленных на единой таможенной территории Таможенного союза);

д) Заявитель, не являющийся Изготовителем продукции, представляет в ОСП соглашение между Изготовителем и Заявителем о предоставлении Изготовителем полномочий Заявителю на проведение оценки соответствия и о солидарной с Изготовителем ответственности за обеспечение безопасности продукции в государствах – членах Таможенного союза в соответствии с его требованиями.

5.2 Оформление решения по заявке

Эксперт ОСП, на которого распределена Заявка, рассматривает её в течение 15 рабочих дней, проверяет прилагаемые к ней документы и принимает Решение по заявке (форма представлена в Альбоме форм).

В Решении по заявке отражаются:

- достаточность и возможность признания представленных документов;
- необходимость проведения испытаний с целью получения недостающих доказательственных материалов;
- необходимость и сроки проведения проверки условий производства.

Эксперт ОСП по заявке передаёт Решение по заявке руководителю ОСП (в его отсутствие с заместителю руководителя ОСП).

Решение по заявке регистрируется в журнале регистрации заявок на ОТТС (ОТШ) и решений по заявкам (форма представлена в Альбоме форм) делопроизводителем.

Решение по заявке оформляется в двух экземплярах, один из которых отправляется Заявителю, второй подшивается в Дело по данной Заявке.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 11 из 32

На основании положительного Решения по заявке руководитель ОСП (в его отсутствие – заместитель руководителя ОСП) передает информацию генеральному директору, который организует комплекс работ по составлению и направлению Заявителю договора. Форма типового договора представлена в Альбоме форм.

Если Решение по заявке, исходя из анализа представленных документов, принимается отрицательное, то Заявителю аргументировано сообщается о невозможности проведения процедуры одобрения типа и направляется оригинал Решения по заявке заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении или вручается Заявителю лично.

При отрицательном решении по заявке эксперт ОСП комплектует и оформляет пакет документов («Дело»), с обязательным составлением **Листа описи документов для передачи в архив** (форма представлена в Альбоме форм) и согласовывает его у руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП), который на Решении по заявке проставляет штамп «Сдать в архив», дату и подпись.

ОСП предоставляет Заявителю всю необходимую информацию в отношении правил, процедур и требований, в т.ч. об условиях проведения работ по анализу производства, о порядке оплаты работ, связанных с процедурой одобрения типа.

5.3 Проведение испытаний транспортных средств (шасси)

5.3.1 Проведение идентификации и сертификационных испытания транспортных средств (шасси) в аккредитованной испытательной лаборатории

Аккредитованная ИЛ (ИЦ) на основании Решения по заявке ОСП проводит экспертизу представленных Заявителем технических описаний, идентификацию образцов транспортных средств и их испытания, оформляет ПИ, организует их регистрацию и учёт. При включении в Заявку нескольких модификаций транспортного средства (шасси) испытания проводятся в отношении модификаций транспортных средств, как правило, с ожидаемыми наихудшими показателями. В ПИ отражается возможность распространения их результатов на другие модификации транспортных средств, включенных в Заявку.

Испытания проводятся в соответствии с Правилами ООН, Глобальными техническими правилами ООН, а в случае их отсутствия – в соответствии со стандартами, включёнными в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований ТР ТС 018/2011 и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции.

Для проведения испытаний Заявитель осуществляет подготовку образцов транспортных средств, согласованных с аккредитованной ИЛ (ИЦ).

По окончании испытаний образцы возвращаются Заявителю.

Аккредитованная ИЛ (ИЦ) по результатам технической экспертизы представленных Заявителем документов и проведенных испытаний оформляет Протокол идентификации и результатов испытаний комплектного транспортного средства и передает его в ОСП.

Протоколы идентификации и результатов испытаний комплектного транспортного средства рассматривается ОСП, если с момента их оформления до даты рассмотрения прошло не более двух лет.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 12 из 32

5.3.2 Проведение контрольных (приёмочных) испытаний транспортных средств (шасси) в производственной лаборатории

Согласно положениям ТР ТС 018/2011 Заявитель осуществляет подготовку образцов транспортных средств для проведения испытаний из модификаций, согласованных с аккредитованной ИЛ.

На основании решения ОСП аккредитованная ИЛ проводит испытания представленных Заявителем образцов транспортных средств. В протоколе испытаний отражается возможность распространения их результатов на другие модификации транспортных средств, включенные в Заявку.

По окончании испытаний образцы возвращаются Заявителю.

ОСП вправе направить Протоколы контрольных (приёмочных) испытаний в аккредитованную ИЛ (ИЦ) для проведения технической экспертизы.

Аккредитованная ИЛ по результатам проведенных испытаний и технической экспертизы представленных документов оформляет протокол идентификации и результатов испытаний комплектного транспортного средства и передает его в ОСП.

Протокол идентификации и результатов испытаний комплектного транспортного средства подлежит рассмотрению ОСП, если с момента его оформления до даты рассмотрения прошло не более двух лет.

Оформление Протокола идентификации и результатов испытаний комплектного транспортного средства не является обязательным при условии, что Заявителем представлены подтверждающие соответствие документы в полном объеме, и все они признаны ОСП в качестве доказательственных материалов.

5.4 Проведение анализа состояния производства транспортных средств (шасси)

Обязательными условиями для оформления ОТТС (ОТШ) являются положительные результаты Анализа состояния производства, проводимого ОСП, подтверждающие:

- наличие организационных и технических мероприятий, обеспечивающих стабильность характеристик продукции или параметров производственного процесса;
- наличие планов проведения периодических проверок и испытаний выпускаемой продукции для подтверждения её соответствия требованиям ТР ТС 018/2011;
- наличие предписаний, касающихся эксплуатации транспортных средств, а также их предпродажной подготовки, технического обслуживания и ремонта;
- наличие мер по восстановлению соответствия выпускаемых и, при необходимости, находящихся в эксплуатации транспортных средств (шасси), требованиям ТР ТС 018/2011 в случае выявления несоответствий, обнаруженных при проведении проверок или испытаний транспортных средств (шасси).

Если при производстве транспортного средства была использована продукция другого Изготовителя, обязанности каждого Изготовителя могут быть разделены между ними на основании Договора (Протокола) о взаимных обязательствах. При отсутствии такого Договора (Протокола) Изготовитель конечной продукции несёт ответственность за соответствие продукции требованиям ТР ТС 018/2011 в полном объеме.

ОСП назначает Комиссию для проведения анализа состояния производства. По решению ОСП к проверке могут привлекаться специалисты других компетентных организаций. ОСП, по просьбе Заявителя (Изготовителя), может заменить конкретного Члена комиссии по обоснованным мотивам, например в ситуации, связанной с конфликтом интересов. Возникающие претензии к составу Комиссии должны быть разрешены до начала проверки.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 13 из 32

Допускается к участию в Анализе состояния производства транспортных средств (шасси), за исключением принятия решения, привлекать экспертов (стажеров) ОСП, под контролем эксперта ОСП, являющегося ответственным за проведение этапа стажировки по проведению Анализа состояния производства транспортных средств (шасси) в Программе стажировки конкретного эксперта (стажера) ОСП.

ОСП уведомляет Заявителя о необходимости представления исходных данных и направляет **Анкету предварительного анализа состояния производства** (форма представлена в Альбоме форм).

ОСП может требовать от Заявителя следующую документацию, относящуюся к заявленной продукции:

- конструкторская документация;
- технологическая документация;
- методики испытаний;
- стандарты организации и другие документы, распространяющиеся на процесс производства и контроль качества продукции;
- регистрационно-учётная документация (Протоколы, Акты, Удостоверения и т.п., документы, оформляемые в процессе производства и контроля качества продукции).

До начала проверок на месте Комиссия рассматривает материалы, представленные Заявителем. В ходе анализа материалов оценивается:

- 1) эффективность структуры управления Изготовителя в отношении функционирования СМ и соответствия продукции;
- 2) распределение ответственности руководства в отношении обеспечения качества и соответствия продукции;
- 3) наличие документированных технологических процессов применительно к задействованному производственному оборудованию;
- 4) достаточность номенклатуры документированных процедур, обеспечивающих соответствие обязательным требованиям при разработке, производстве и модернизации продукции;
- 5) наличие документированных методов и процедур, обеспечивающих регулярное представление руководящим органам Изготовителя информации о результатах функционирования СМ и обеспечения соответствия продукции типам, прошедшим процедуру оценки соответствия и требованиям технических регламентов;
- 6) достаточность процедур контроля (испытаний) выполнения обязательных требований к продукции;
- 7) наличие процедур выработки и контроля исполнения корректирующих воздействий.

По результатам анализа представленной документации (информации) ОСП выносит решение о необходимости проведения проверки условий производства на месте.

В случае вынесения решения о необходимости проведения проверки условий производства, ОСП разрабатывает **План (программу) проверки условий производства** (форма представлена в Альбоме форм) и согласовывает его с Заявителем (Изготовителем).

Перечень и глубина изучения вопросов, согласно Плану (программе) проверке условий производства, могут корректироваться с учётом индивидуальных особенностей проверяемого Изготовителя (вид и объём производства, объёмы и способ организации поставок комплектующих, другие виды деятельности и т.д.).

План (программа) проверки условий производства включает, как правило, изучение следующих вопросов:

- организация работы Изготовителя (структура управления, ответственность и полномочия руководства и Исполнителей)

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 14 из 32

- управление разработкой и оценкой соответствия продукции;
- обеспечение качества продукции в процессе производства, в том числе, наличие;
- обеспечение соответствия выпускаемой в обращение продукции типам, прошедшим процедуру оценки соответствия требованиям ТР ТС 018/2011;
- организация финишного (приемочного) контроля продукции;
- регистрация данных о качестве;
- выполнение процедур корректирующих действий;
- наличие доступа к оборудованию для проверки соответствия продукции требованиям ТР ТС 018/2011;
- организация системы метрологического обеспечения производства;
- порядок маркировки продукции знаком соответствия (единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза);
- организация информирования Потребителей о периодичности замены компонентов с ограниченным рабочим ресурсом и обеспечение реализованной продукции соответствующими запасными частями.

Изготовитель и Заявитель (если он не является Изготовителем) обеспечивает необходимые условия для проведения проверки условий производства, в том числе, беспрепятственный доступ проверяющих Лиц к объектам проверки, а также к документации, которая ведется Изготовителем в целях выполнения требований ТР ТС 018/2011. Изготовитель (Заявитель) принимает участие в осуществлении необходимых мероприятий по проверке условий производства организаций, привлекаемых им для осуществления технологических операций, а также Поставщиков компонентов, если ОСП принято решение о необходимости проверки условий производства в этих организациях.

Уклонение Изготовителя от проведения проверки условий производства может служить основанием для решения ОСП о приостановлении или прекращении процедуры оценки соответствия.

В качестве доказательственных материалов, подтверждающих наличие на производстве условий, обеспечивающих постоянство выпуска продукции с уровнем характеристик и показателей, соответствующих требованиям ТР ТС 018/2011, могут рассматриваться:

- СС СМ Изготовителя применительно к производству продукции, подлежащей оценке соответствия;
- документы, подтверждающие соответствие производства требованиям Дополнения 2 к Соглашению 1958 года;
- подготовленное Заявителем описание условий производства;
- документ органа по сертификации о результатах ранее проведенных проверках условий производства.

При наличии у Изготовителя СС СМ, выданного органом по сертификации, включенным в Единый реестр органов по оценке соответствия Евразийского экономического союза, проверка условий производства не проводится.

Проверка условий производства транспортных средств (шасси), Изготовители которых не зарегистрированы в странах - участницах Соглашения 1958 года, проводится в обязательном порядке до оформления ОТТС (ОТШ).

Результаты проверки условий производства оформляются **Актом по результатам проверки условий производства** (форма представлена в Альбоме форм), в котором даются оценки по всем позициям рабочего Плана (программы), на основании которых ОСП принимается окончательное решение в виде Заключения по одному из следующих вариантов:

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 15 из 32

1) У Изготовителя на проверяемом производстве имеются необходимые условия для выпуска продукции в соответствии с установленными требованиями.

2) У Изготовителя на проверяемом производстве в основном имеются условия для выпуска продукции в соответствии с установленными требованиями.

В этом случае даются рекомендации по устранению отмеченных малозначительных несоответствий.

3) У Изготовителя на проверяемом производстве отсутствуют необходимые условия для выпуска продукции в соответствии с установленными требованиями (отрицательное заключение).

В этом случае формулируются условия, выполнение которых является необходимым для получения положительного заключения.

Отрицательные результаты проведённой проверки являются основанием для приостановления оформления документов, удостоверяющих соответствие требованиям ТР ТС 018/2011, вплоть до реализации намеченных корректирующих мероприятий.

Результаты проверки условий производства учитываются при установлении периодичности и особенностей программы контроля (ИК) ОСП за объектами, в отношении которых проводится оценка соответствия требованиям ТР ТС 018/2011.

5.5 Проведение анализа полученных результатов оценивания и подготовка заключения о возможности оформления (об отказе в оформлении) ОТТС (ОТШ)

Назначенный руководителем ОСП эксперт ОСП, который не участвовал в процессе оценивания, но имеет необходимую квалификацию в заявленной области, в течение 5 рабочих дней после оформления и поступления всех необходимых доказательственных материалов (СС/сообщений об официальном утверждении типа в отношении отдельных свойств транспортных средств (шасси), Акта по результатам анализа состояния производства/СС СМ) подготавливает на их основании Заключение о возможности оформления (об отказе в оформлении) ОТТС (ОТШ), содержащее аргументированное обоснование достаточности представленных доказательственных материалов для оценки соответствия типа транспортного средства (шасси), а также вывод о возможности распространения результатов проведенных испытаний на модификации транспортных средств (шасси), включенные в Заявку.

Назначение эксперта ОСП происходит путём указания руководителем ОСП (заместителем руководителя ОСП) на Решении по заявке фамилии эксперта ОСП по анализу результатов оценивания и принятию Решения о выдаче ОТТС (ОТШ) или группы Исполнителей, заверяется подписью руководителя ОСП (заместителя руководителя ОСП).

Эксперт ОСП по анализу результатов оценивания в течении 3 рабочих дней передаёт Заявителю подписанное экспертом ОСП (заместителем руководителя ОСП) **Заключение о возможности оформления (об отказе в оформлении) ОТТС (ОТШ)** (форма представлена в Альбоме форм).

Заключения о возможности оформления (об отказе в оформлении) ОТТС (ОТШ) регистрируются в журнале регистрации заключений о выдаче (отказе в выдаче) **ОТТС (ОТШ)** (форма представлена в Альбоме форм) делопроизводителем.

5.6 Оформление ОТТС (ОТШ)

Эксперт ОСП формирует комплект документов по данной Заявке («Дело»), оформляет макет ОТТС (ОТШ) и согласовывает его с руководителем ОСП (заместителем руководителя ОСП), который проставляет штамп «Выдать бланки», дату и подпись.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 16 из 32

Эксперт ОСП обращается к делопроизводителю и получает, с отметкой в журнале выдачи бланков ОТТС (ОТШ), приложений к ним, дополнительных листов (форма представлена в Альбоме форм), бланки ОТТС (ОТШ), приложений к ним и дополнительные листы.

Эксперт ОСП вносит данные ОТТС (ОТШ) в Федеральную государственную информационную систему «Реестры документов, подтверждающих соответствие транспортных средств требованиям технического регламента «О безопасности колёсных транспортных средств»».

Руководитель ОСП (заместитель руководителя ОСП) подписывает ОТТС (ОТШ).

5.7 Рассмотрение, утверждение и регистрация ОТТС (ОТШ) уполномоченным органом государственного управления

ОСП направляет ОТТС (ОТШ) для рассмотрения, утверждения и регистрации в уполномоченный Орган государственного управления (Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)), который назначает в установленном порядке компетентную организацию, выполняющую функции Технического секретариата, для проведения экспертизы правильности и обоснованности оформления ОТТС (ОТШ).

По результатам экспертизы Технический секретариат подготавливает и передаёт в Росстандарт информацию о выявленных замечаниях, которые носят редакционный характер, а также о нарушениях требований, либо об отсутствии таковых.

При наличии замечаний допускается доработка ОТТС (ОТШ) и/или комплекта документов. В случае выявления нарушений, ОТТС (ОТШ) с комплектом документов возвращается в ОСП. После устранения всех нарушений ОСП повторно направляет ОТТС (ОТШ) в Росстандарт для рассмотрения, утверждения и регистрации.

Учёт испорченных бланков ведется в журнале испорченных бланков ОТТС (ОТШ), приложений к ним, дополнительных листов (форма представлена в Альбоме форм) делопроизводителем.

Утверждённое ОТТС (ОТШ) регистрируется в реестре ОТТС (ОТШ) (форма представлена в Альбоме форм) делопроизводителем.

Комплект документов, послуживших основанием для оформления ОТТС (ОТШ) – Дело ОТТС (ОТШ), хранится в ОСП не менее 5 лет с даты оформления ОТТС (ОТШ). Если ОТТС (ОТШ) без ограничения срока действия, то Дело по ОТТС (ОТШ) хранится до соответствующего распоряжения руководителя ОСП об утилизации, но не менее 5 лет.

Каждому Делу ОТТС (ОТШ) присваивается уникальный номер вида: код документа, порядковый номер документа, код пересмотра, год оформления (Е.00001.Р1-21). Для Дел с отрицательными Решениями по заявке (п.5.2 настоящей Процедуры) и Заключениями об отказе в оформлении ОТТС (ОТШ) (п. 5.5 настоящей Процедуры) создаётся папка, которая имеет название вида: номер Заявки (0001/20)-ОТТС(ОТШ).

5.8 Выдача ОТТС (ОТШ) Заявителю

ОСП, согласно договору, выдает Заявителю ОТТС (ОТШ).

При отсутствии возможности идентифицировать транспортные средства (шасси), входящие в малую партию, ОСП ведёт учёт количества изготовленных (импортированных на территорию Евразийского экономического союза) транспортных средств (шасси) и на основании обращения Заявителя выдаёт заверенные копии ОТТС (ОТШ), в которых указываются идентификационные номера транспортных средств (шасси).

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 17 из 32

5.9 Проведение инспекционного контроля за соответствием транспортных средств (шасси) требованиям ТР ТС 018/2011 на стадии производства.

ОСП осуществляет инспекционный контроль (далее по тексту – ИК) за соответствием объектов, в отношении которых проводилась оценка соответствия требованиям ТР ТС 018/2011.

Основанием для проведения ИК является отдельно заключенный Договор.

ИК осуществляется по разрабатываемой ОСП Программе проведения ИК (форма представлена в Альбоме форм).

ИК проводится в течение всего срока действия ОТТС (ОТШ) в форме систематического анализа информации о продукции и инспекционных проверок, включающих Анализ состояния производства и, при необходимости, испытаний продукции. Форма Акта анализа состояния производства в рамках проведения ИК представлена в Альбоме форм.

Плановый контроль в отношении каждого типа транспортного средства проводится не чаще одного раза в два года. ОСП направляет Заявителю уведомление не позднее, чем за три месяца до планируемой даты его проведения.

Организацию и планирование проведения работ по ИК осуществляет заместитель руководителя ОСП, согласно графику проведения работ по инспекционному контролю (форма представлена в Альбоме форм).

Внеплановый контроль может проводиться в случаях, когда ОСП или Росстандарт получают:

- сообщения органов государственного (контроля) надзора, органов государственного управления о выявленных фактах нарушения требований ТР ТС 018/2011;
- обращения МВД Российской Федерации по результатам расследования причин и условий возникновения ДТП, результатов обобщения данных проведения государственных технических осмотров;
- сообщения от Потребителей, основанные на конкретных данных о несоответствии транспортных средств (шасси) требованиям технического регламента и документам, удостоверяющим соответствие требованиям технического регламента;
- сведения о существенном изменении условий производства транспортных средств (шасси).

Решение о необходимости проведения внеплановой проверки ОСП принимает на основании анализа имеющейся на данный момент в его распоряжении информации.

ИК состоит из следующих этапов:

- сбор и анализ информации о продукции;
- разработка программы инспекционной проверки;
- формирование Комиссии для проведения инспекционной проверки;
- проведение инспекционной проверки;
- оформление результатов инспекционной проверки;
- принятие решения по результатам ИК.

Сбор, систематизацию и анализ информации о продукции ОСП осуществляет постоянно в течение срока действия ОТТС (ОТШ) с целью получения дополнительных сведений для инспекционной проверки или непосредственного принятия решений.

Источниками информации о продукции являются:

- сведения, представляемые Изготовителем об изменениях, внесённых в техническую документацию и технологический процесс производства сертифицированной продукции;
- сведения закупочных организаций и потребителей продукции;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 18 из 32

- сообщения в средствах массовой информации.

ОСП формирует Комиссию для проведения инспекционной проверки.

В состав Комиссии могут быть включены консультанты, специалисты в области метрологии, испытаний, эксперты и эксперты-стажеры. В обоснованных случаях по решению ОСП инспекционная проверка может осуществляться одним экспертом.

Допускается к участию в проведении ИК транспортных средств (шасси), за исключением принятия решения, привлекать экспертов (стажеров) ОСП, под контролем эксперта ОСП, являющегося ответственным за проведение этапа стажировки по проведению ИК транспортных средств (шасси) в Программе стажировки (форма представлена в Альбоме форм) конкретного эксперта (стажера) ОСП.

ОСП по просьбе Держателя ОТТС (ОТШ) может заменить конкретного Члена Комиссии по обоснованным мотивам, например в ситуации, связанной с конфликтом интересов – предлагаемый Член комиссии ранее работал в Организации-Заявителе (Организации-Изготовителе или предшествующее неэтичное поведение при одобрении типа транспортных средств (шасси) Кандидата на членство в Комиссии и др.). Возникающие претензии к составу Комиссии должны быть разрешены до начала инспекционной проверки.

Программу и сроки проведения инспекционной проверки заблаговременно доводят до сведения всех её участников.

Изготовитель продукции и Заявитель (если он не является Изготовителем) обеспечивает необходимые условия для проведения контроля, в том числе беспрепятственный доступ проверяющих лиц к объектам проверки согласно плану проверки.

Уклонение Изготовителя (Заявителя) от выполнения данного требования может служить основанием для решения ОСП о прекращении действия документов, удостоверяющих соответствие требованиям ТР ТС 018/2011.

В ходе контроля анализируются:

1) результаты государственного контроля (надзора) выпущенной в обращение продукции;

2) результативность проведенных корректирующих действий, разработанных Изготовителем по результатам предыдущих проверок условий производства или контроля;

3) результаты проведения оценки соответствия продукции в случае внесения в её конструкцию изменений, влияющих на параметры безопасности;

4) данные идентификации образцов продукции на соответствие утверждённым техническим описаниям;

5) объёмы и результаты испытаний, проведённых для подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 018/2011;

6) результаты испытаний по подтверждению сохраняемости в процессе эксплуатации параметров, проверяемых при оценке соответствия;

7) результаты контроля качества продукции на стадиях технологического процесса, определяющих её соответствие требованиям ТР ТС 018/2011;

8) сведения о претензиях к качеству продукции, в том числе данные о выявленных отказах и неисправностях, полученных в результате технического обслуживания и ремонта.

В ходе контроля у Изготовителя (Продавца) продукции проводится её идентификация, могут быть проведены испытания образцов продукции в лаборатории Изготовителя или в аккредитованной ИЛ (ИЦ).

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 19 из 32

Испытаниям, как правило, подвергается модификация с ожидаемыми наихудшими результатами испытаний.

Если по результатам идентификации продукция оценивается как не соответствующая типам, прошедшим процедуру оценки соответствия, или на основании проведенных в ходе проверки испытаний как не соответствующая требованиям ТР ТС 018/2011, установленные факты несоответствия документируются, и Изготовителю выдается предписание об устранении выявленного несоответствия.

Результаты ИК оформляются **Актом инспекционного контроля** (форма представлена в Альбоме форм).

Результаты контроля признаются положительными, если установлено, что:

- продукция соответствует типам, прошедшим процедуру оценки соответствия;
- представлены надлежащие документы (записи технического контроля, результаты контрольных испытаний и др.), подтверждающие обеспечение постоянного соответствия продукции требованиям ТР ТС 018/2011.

Положительные результаты контроля продукции служат основанием для сохранения (продления) сроков действия документов, удостоверяющих соответствие требованиям ТР ТС 018/2011.

Результаты контроля признаются отрицательными, если установлено, что:

- не устранены несоответствия ОТТС (ОТШ) или СС на компоненты, выявленные при ранее проводившихся проверках условий производства или контроле, а также если проведенные корректирующие действия не дали требуемого результата;
- без согласования с ОСП в техническую документацию (конструкторскую, технологическую, эксплуатационную) либо в конструкцию продукции внесены изменения, которые привели к её несоответствию типам, прошедшим процедуру оценки соответствия;
- не проводились в требуемом объеме контрольные испытания.
- состояние (условия) производства не соответствует критериям его оценки;
- при проведении испытаний продукции были получены отрицательные результаты.

Отрицательные результаты контроля или отказ Изготовителя (Заявителя) от его проведения могут явиться основанием для прекращения ОСП действия документов, удостоверяющих соответствие требованиям ТР ТС 018/2011.

По результатам контроля Изготовитель разрабатывает план необходимых корректирующих мероприятий по устранению выявленных несоответствий с конкретными сроками его реализации и в 10-дневный срок с даты передачи Изготовителю оформленного Акта представляет такой план в ОСП.

ОСП проводит экспертизу представленного плана и при необходимости направляет Изготовителю свои замечания, а также определяет порядок проверки выполнения указанных мероприятий.

По окончании сроков, установленных в согласованном с ОСП плане необходимых корректирующих мероприятий по устранению несоответствий, Изготовитель представляет справку о проведенных корректирующих и предупреждающих действиях с оценкой их результативности.

При получении ОСП отрицательных результатах ИК а также иной информации о несоответствии продукции требованиям ТР ТС 018/2011 ОСП в 30-дневный срок направляет Изготовителю и его официальному представителю уведомление о необходимости восстановления соответствия и рекомендации, в том числе в отношении отзыва продукции, выпущенной в обращение.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 20 из 32

По получении указанного уведомления Изготовитель (Заявитель) в 10-дневный срок направляет в ОСП Программу корректирующих действий по восстановлению соответствия.

ОСП в 10-дневный срок согласовывает указанную программу и контролирует её выполнение.

При признании ОСП принятых мер недостаточными, он через 30 дней после направления Изготовителю и его официальному представителю письменного уведомления приостанавливает или прекращает действие сертификатов соответствия, о чем информирует Изготовителя (Заявителя), технический секретариат и органы государственного контроля (надзора).

Росстандарт, на основании Решения ОСП о прекращении действия сертификатов соответствия, аннулирует ОТТС (ОТШ) посредством оформления уведомления об отмене документа.

О прекращении действия ОТТС (ОТШ) ОСП в 10-дневный срок письменно уведомляет Изготовителя и его официального представителя, а также органы государственного контроля (надзора).

5.10 Распространение, продление, аннулирование действия ОТТС (ОТШ), внесение исправлений в ОТТС (ОТШ)

Держатель ОТТС (ОТШ) в период его действия обязан информировать ОСП обо всех планируемых изменениях конструкции транспортных средств (шасси).

На основании оценки этих изменений ОСП принимает решение о возможности сохранения действия выданных ОТТС (ОТШ) или о необходимости распространения действия ОТТС (ОТШ) на модификации с внесенными изменениями в его конструкцию.

В случае положительного результата рассмотрения всех представленных доказательственных материалов ОСП подготавливает Заключение, содержащее мотивированное обоснование достаточности представленных доказательственных материалов для распространения действия ОТТС (ОТШ), а также отдельных СС, на основе которого оформляет новую версию документов. В случае подтверждения Заявителем соответствия новых модификаций требованиям, действовавшим на дату оформления ОТТС (ОТШ), срок действия распространенного ОТТС (ОТШ) ограничивается сроком действия исходного ОТТС (ОТШ).

В случае подтверждения Заявителем соответствия всех модификаций требованиям, установленным на дату регистрации распространенного ОТТС (ОТШ), срок действия распространенного ОТТС (ОТШ), устанавливается на общих основаниях.

Продление действия ОТТС (ОТШ) на новый срок производится на основании Заявки в случае соответствия типа транспортного средства (шасси) перечню требований, действующих на момент оформления нового ОТТС (ОТШ).

Для продления действия ОТТС (ОТШ) Заявитель представляет в ОСП, оформивший первоначальный документ, Заявку с приложением следующих документов и сведений:

- письмо об отсутствии изменений или с перечнем изменений, внесенных в конструкцию транспортного средства (шасси).
- копии Протоколов (сводка результатов) периодических (контрольных) испытаний, периодических измерений параметров, регистрируемых при оценке соответствия транспортного средства (шасси) требованиям ТР ТС 018/2011, проведенных Изготовителем за время действия ОТТС (ОТШ);
- описание изменений процесса производства транспортного средства (шасси) за время действия ОТТС (ОТШ), если таковые произошли, или письмо об их отсутствии;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 21 из 32

- сведения о проведенных корректирующих действиях по инициативе изготовителя и ОСП или письмо об их отсутствии;

- сведения о претензиях к качеству транспортных средств (шасси), поступивших в течение срока действия ОТТС (ОТШ) и в процессе выполнения мероприятий по устранению выявленных несоответствий требованиям ТР ТС 018/2011 или письмо об их отсутствии;

- в случае необходимости перечень новых модификаций транспортных средств (шасси), на которые предлагается дополнительно распространить действие ОТТС (ОТШ), с соответствующим техническим описанием и приложением доказательственных материалов.

ОСП также рассматривает:

- копии ранее выданных ОТТС (ОТШ);

- Заключение по результатам Анализа состояния производства перед выдачей предыдущего ОТТС (ОТШ) или СС;

- Акты по результатам контроля за продукцией, в отношении которой проводилась оценка соответствия, и инспекционных испытаний, которые проводились во время действия ОТТС (ОТШ).

ОСП может прийти к заключению, что соответствие продукции требованиям ТР ТС 018/2011 сохраняется, либо потребовать представления дополнительных доказательственных материалов.

В случае признания представленных доказательственных материалов достаточными ОСП подготавливает Заключение, содержащее обоснование продления срока действия ОТТС (ОТШ), а также переоформляет отдельные СС на следующий срок и при необходимости распространения их на новые модификации, и на его основе оформляет новые документы.

Решение о необходимости оформления протокола идентификации и результатов испытаний комплектного транспортного средства при продлении срока действия ОТТС (ОТШ), а также отдельных СС принимает ОСП.

Продление срока действия ОТТС (ОТШ) осуществляется на срок, не превышающий 3 года.

Продление срока действия ОТТС (ОТШ) при подтверждении Заявителем соответствия требованиям, установленным на дату регистрации ОТТС (ОТШ) с новым сроком действия, может осуществляться неоднократно.

Действие ОТТС (ОТШ) распространяется только на транспортные средства (шасси), выпущенные в обращение в период его действия, а также на транспортные средства, прошедшие испытания в целях оценки соответствия требованиям ТР ТС 018/2011, независимо от срока их последующей реализации.

Действие ОТТС (ОТШ), оформленного на малую партию транспортных средств (шасси), распространяется только на транспортные средства (шасси), включенные в указанную партию.

Действие ОТТС (ОТШ), а также отдельных СС может быть досрочно прекращено на основании соответствующего обращения Заявителя в ОСП.

Внесение исправлений в ОТТС (ОТШ) в случае обнаружения неточностей при его оформлении осуществляется по инициативе ОСП, оформившего исходный документ, либо на основании Заявки Держателя ОТТС (ОТШ).

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 22 из 32

6 Проведение процедуры подтверждения соответствия транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств

Процедура подтверждения соответствия транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств включает следующие этапы:

- подача в ОСП Заявки на сертификацию транспортных средств (шасси) в отношении их элементов и свойств;
- принятие ОСП Решения по заявке;
- проведение сертификационных испытаний транспортных средств (шасси) в аккредитованной ИЛ (ИЦ);
- проведение Анализа состояния производства транспортных средств (шасси);
- анализ результатов оценивания и подготовка ОСП Заключения о подтверждении соответствия продукции требованиям ТР ТС 018/2011;
- оформление и выдача СС;
- ИК за сертифицированными элементами (свойствами) транспортных средств (шасси) в период действия СС.

6.1 Подача заявки на сертификацию транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств

ОТТС (ОТШ) может быть выдано на основании сертификатов соответствия на отдельные свойства по приложению № 2, 3, 6 ТР ТС 018/2011, выданных на основании Экспертного заключения («Методический порядок оформления и использования органами по сертификации экспертных заключений по результатам экспертизы технической документации и результатов испытаний, используемых при оценке соответствия колесных транспортных средств»). В соответствии с «Методическим порядком оформления и использования органами по сертификации экспертных заключений по результатам экспертизы технической документации и результатов испытаний, используемых при оценке соответствия колесных транспортных средств». Экспертное заключение выдает ОСП, в который была подана заявка на получение ОТТС (ОТШ). Экспертное заключение оформляется на основании представленных заявителем протоколов испытаний по приложениям № 2, 3, 6 ТР ТС 018/2011. Протоколы испытаний могут быть выданы как Техническими службами Женевского Соглашения 1958 г, так и аккредитованными лабораториями, включенными в единый реестр лабораторий Евразийского экономического союза. Протоколы испытаний должны быть не старше 2-х лет. Допускается использование протоколов испытаний старше 2-х лет, при условии, что заявленное ТС ранее уже проходило оценку соответствия и в конструкцию ТС не вносились изменения, оказывающие отрицательное влияние на рассматриваемое свойство. Форма экспертного заключения по сертификатам на свойства транспортных средств приведена в Альбоме форм.

Работы по сертификации в отношении элементов и свойств транспортных средств (шасси) проводятся ОСП на основании заявки на проведение сертификации продукции (форма представлена в Альбоме форм).

Заявка оформляется на транспортное средство (шасси) в отношении конкретного свойства (элемента). Вместе с Заявкой передается сопроводительный комплект документов согласно ТР ТС 018/2011. В общем случае комплект включает в себя:

- общее техническое описание транспортного средства (шасси);
- техническое описание транспортного средства (шасси) в отношении отдельного свойства (элемента) (при наличии);
- Руководство по эксплуатации (при наличии);

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 23 из 32

- перечень взаимосвязанных с ТР ТС 018/2011 стандартов, требованиям которых соответствует данная продукция (при их применении);

- Протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованной ИЛ (ИЦ) или Техническими службами Женевского Соглашения 1958 г, подтверждающие соответствие транспортного средства (шасси) в отношении отдельного свойства (элемента) требованиям ТР ТС 018/2011;

- СС СМ Изготовителя (при наличии);

- описание условий производства транспортных средств (шасси) (при наличии).

Заявки принимаются делопроизводителем, и регистрируются в журнале регистрации заявок на проведение сертификации продукции на соответствие требованиям ТР ТС (форма представлена в Альбоме форм). Делопроизводитель проводит проверку адресности Заявки и комплектности прилагаемых к ней документов.

Зарегистрированная Заявка передаётся руководителю ОСП (в его отсутствие – заместителю руководителя ОСП).

В случае, когда Заявка поступила в ОСП по электронной почте, оригинал Заявки с заверенными копиями комплекта прилагаемых к ней документов Заявитель обязан передать в ОСП в течение 5 рабочих дней. При неполучении оригинала Заявки работа по подтверждению соответствия продукции не проводится, о чём ОСП осведомляет Заявителя по электронной почте.

Руководитель ОСП (в его отсутствие – заместитель руководителя ОСП) распределяет Заявку на проведение сертификации эксперту ОСП по заявке, в соответствии с его областью.

Распределение происходит путём указания руководителем ОСП (заместителем руководителя ОСП) на заявке фамилии эксперта, ответственного за данную Заявку, с указанием даты передачи в работу, и заверяется подписью руководителя ОСП (заместителя руководителя ОСП).

Назначение эксперта ОСП по заявке заносится в журнал регистрации заявок на проведение сертификации продукции на соответствие требованиям ТР ТС (форма представлена в Альбоме форм).

Заявка с документами передается эксперту ОСП по заявке на рассмотрение.

6.2 Рассмотрение Заявки на сертификацию транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств

Эксперт ОСП организует регистрацию Заявки в журнале регистрации заявок на проведение сертификации продукции на соответствие требованиям ТР ТС (форма представлена в Альбоме форм) и приступает к её рассмотрению и анализу представленных документов в целях:

- проверки правильности заполнения Заявки;
- идентификации заявленной продукции (отнесение заявленной продукции к объектам, подлежащим подтверждению соответствия требованиям ТР ТС 018/2011) и её соответствие области аккредитации ОСП;

- установления достаточности и пригодности, представленной Заявителем информации и документации для проведения работ по сертификации, а также соответствия представленной документации требованиям ТР ТС 018/2011;

- определения правильности и правомерности применения схемы сертификации, указанной в Заявке.

Допускается к рассмотрению Заявки, за исключением принятия решения по Заявке, привлекать экспертов (стажёров) ОСП, путём указания руководителем ОСП на Заявке фамилии эксперта (стажёра) ОСП и эксперта ОСП, являющегося ответственным

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 24 из 32

за проведение этапа стажировки по рассмотрению заявок в Программе стажировки (форма представлена в Альбоме форм) конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

В течение 3-х рабочих дней делопроизводитель по указанию эксперта ОСП осуществляет регистрацию Заявки в Личном кабинете ОСП ФГИС Росаккредитации (согласно Рабочей инструкции пользователя органа по сертификации продукции для работы в Личном кабинете аккредитованного лица ФГИС ФСА).

Всем последующих внутренним документам присваиваются номера, соответствующие номеру Заявки, указанному в **журнале регистрации заявок на проведение сертификации продукции на соответствие требованиям ТР ТС**.

После рассмотрения Заявки и проведения анализа представленных документов, в течение 5-ти рабочих дней после получения Заявки, эксперт ОСП уведомляет Заявителя о принятии Решения по заявке на проведение сертификации продукции любым доступным способом.

Эксперт ОСП передаёт Решение по заявке руководителю ОСП (в его отсутствие – заместителю руководителя ОСП).

Решение по заявке оформляется в двух экземплярах (форма представлена в Альбоме форм), один из которых направляется Заявителю, второй подшивается в архивное Дело.

Решение по заявке на проведение сертификации продукции отмечается в специальной графе **журнала регистрации заявок на проведение сертификации продукции на соответствие требованиям ТР ТС**.

Если Решение по заявке на проведение сертификации продукции принимается положительное, то в Решении указывается:

- наименование продукции (в т.ч. код ТН ВЭД ЕАЭС), номер нормативного документа, по которому она выпускается;
- наименование документов, на соответствие которым будет проводиться сертификация;
- перечень предоставленных Заявителем документов;
- схема сертификации;
- наименование аккредитованных ИЛ (ИЦ), которые будут проводить сертификационные испытания;

Если Решение по заявке на проведение сертификации продукции принимается отрицательное, то Заявителю аргументировано сообщается о невозможности проведения сертификации продукции и передаётся (направляется) оригинал Решения по заявке заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении или вручается Заявителю.

При отрицательном решении по заявке эксперт ОСП комплектует и оформляет пакет документов по сертификации («Дело»), с обязательным составлением «Листа описи документов для передачи в архив» и согласовывает его у руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП) который на Решении по заявке проставляет штамп «Сдать в архив», дату и подпись.

Причинами отказа в сертификации продукции могут быть:

- несоблюдение Заявителем требований к оформлению Заявки;
- заявленная продукция не является объектом подтверждения соответствия требованиям ТР ТС 018/2011;
- заявленная продукция не входит в область аккредитации ОСП;
- схема сертификации в Заявке указана неверно;
- комплект документов, предоставленный Заявителем, не соответствует перечню необходимых документов согласно ТР ТС 018/2011;

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 25 из 32

- несоответствие Заявителя положениям ТР ТС 018/2011, устанавливающим круг Заявителей.

В случае, если эксперт ОСП по заявке не согласен с предложенной Заявителем схемой сертификации, то также принимается отрицательное Решение. В Решении по заявке на проведение сертификации продукции излагается мотивированное обоснование невозможности подтверждения соответствия продукции по выбранной Заявителем схеме и экспертом ОСП, исходя из анализа представленных материалов, может быть указана схема сертификации, в соответствии с которой возможно проведение сертификации продукции.

На основании положительного Решения по заявке руководитель ОСП (в его отсутствие – заместитель руководителя ОСП) передаёт информацию генеральному директору, который организует комплекс работ по составлению и направлению Заявителю Договора на выполнение работ по подтверждению соответствия. Форма типового договора представлена в Альбоме форм.

В процессе выполнения работы допускается внесение изменений назначенных Исполнителей, проводящих процедуру оценивания продукции (эксперты, эксперты-стажеры и Анализ состояния производства на соответствие требованиям.

При необходимости изменений назначение Исполнителей происходит путём указания руководителем ОСП (заместителем руководителя ОСП) на Заявке фамилии эксперта ОСП по оцениванию эксперта (стажера) или группы исполнителей, не принимающих участия в анализе результатов оценивания и принятия решения, и заверяется подписью руководителя ОСП (заместителя руководителя ОСП).

Назначения заносятся в **журнал регистрации работ по подтверждению соответствия продукции требованиям ТР ТС;**

После получения от Заявителя подписанного Договора и оплаты работ генеральный директор передает информацию об этом руководителю ОСП.

ОСП приступает к выполнению работ по оцениванию продукции и анализу состояния производства.

На протяжении всего процесса проведения сертификации продукции ОСП уведомляет Заявителя об этапах работ в рамках сертификации. При выявлении ОСП несоответствий, влияющих на качество сертифицируемой продукции, Заявитель информируется о выявленных несоответствиях с уведомлением об их устранении. Если несоответствия устранены в срок и результативно, ОСП принимает решение о продолжении процесса подтверждения соответствия продукции. При не устранении несоответствий ОСП принимает решение о приостановке процесса сертификации продукции и уведомляет Заявителя о принятом решении в любой доступной форме.

6.3 Проведение оценивания транспортных средств (шасси) в отношении отдельных элементов и свойств

Аккредитованная ИЛ (ИЦ) на основании Решения ОСП проводит экспертизу представленных заявителем технических описаний, идентификацию образцов транспортных средств (шасси) и их испытания, оформляет Протоколы сертификационных испытаний.

При включении в Заявку нескольких модификаций транспортного средства (шасси) испытания проводятся в отношении модификаций транспортных средств (шасси) с ожидаемыми наихудшими показателями. В Протоколе сертификационных испытаний отражается возможность распространения их результатов на другие модификации транспортных средств (шасси).

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 26 из 32

Заявитель осуществляет подготовку образцов транспортных средств (шасси) для проведения испытаний из модификаций, согласованных с аккредитованной ИЛ (ИЦ). Аккредитованная ИЛ (ИЦ) по результатам проведённых испытаний и технической экспертизы представленных документов оформляет Протокол(-ы) сертификационных испытаний.

6.4 Анализ состояния производства

Основанием для проведения Анализа состояния производства является Решение по заявке на проведение сертификации продукции.

Состав работ по Анализу состояния производства включает:

- запрос и получение исходных документов от Заявителя;
- согласование с Заявителем сроков и условий проверки;
- осуществление проверки условий производства на месте;
- оформление результатов проверки;
- принятие Решения по проверке.

Объектами проверки являются:

- средства технологического оснащения;
- персонал;
- средства измерений;
- документация (конструкторская, технологическая, регистрационно-учетная);
- инфраструктура (территория, производственные помещения, транспорт и т.п.);
- входной контроль;
- специальные процессы (операции);
- приёмочный контроль и периодические испытания;
- маркировка готовой продукции.

При наличии у Изготовителя СС СМ, выданного Органом по сертификации, включенным в Единый реестр органов по оценке соответствия Евразийского экономического союза, проверка условий производства не проводится. В том числе СС должен распространяться на:

- а) область производства заявленной продукции;
- б) производственные участки, на которых осуществляется изготовление заявленной продукции;

Перед выездом на проверку условий производства, эксперт ОСП направляет Заявителю типовую Программу анализа состояния производства для подготовки необходимых при проверке документов и данных. Форма типовой программы «**Рабочая программа анализа состояния производства**» представлена Альбоме форм.

Допускается к участию в Анализе состояния производства, за исключением принятия решения, привлекать экспертов (стажеров) ОСП, под контролем эксперта ОСП, являющегося Ответственным за проведение этапа стажировки по проведению Анализа состояния производства в Программе стажировки конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

По результатам Анализа состояния производства оформляется **Акт о результатах анализа состояния производства** (форма представлена в Альбоме форм), в котором приводятся результаты проведенного анализа, отмечаются выявленные несоответствия и формулируются выводы о способности Заявителя обеспечить стабильность выпуска продукции, соответствующей требованиям ТР ТС 018/2011. В Акт о результатах Анализа состояния производства могут приводиться рекомендации по содержанию работ при ИК за сертифицированной продукцией.

К значительным несоответствиям относятся:

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 27 из 32

- отсутствие элемента инфраструктуры (оборудования), необходимого для изготовления заявленной на сертификацию продукции;
- отсутствие документации, предусмотренной ТР ТС 018/2011;
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;
- использование не поверенных средств измерений или отсутствие поверенных средств измерений;
- использование неаттестованного испытательного оборудования;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля материалов, комплектующих либо её несоблюдение;
- отсутствие записей (регистрационно-учётной документации), подтверждающих проведение приёмочного контроля и (или) испытаний продукции на соответствие требованиям ТР ТС 018/2011;
- несоответствие маркировки продукции требованиям ТР ТС 018/2011.

При наличии значительных недостатков, существенно влияющих на стабильность значений показателей продукции, Заявитель составляет корректирующие мероприятия по их устранению, включая сроки их выполнения. ОСП согласует корректирующие мероприятия и осуществляет контроль за их выполнением.

ОСП по результатам проверки производства и состояния выполнения корректирующих мероприятий принимает решение относительно возможности и условий выдачи СС. При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства Заявителя удовлетворительным, не требующим ограничения срока действия СС;
- ограничить срок действия СС по отношению к установленному максимальному сроку;
- отказать в выдаче СС.

Отказ в выдаче СС принимается ОСП при наличии значительных недостатков (нарушений), не устраненных в сроки, определенные корректирующими мероприятиями.

Результаты Анализа состояния производства рассматриваются вместе с Протоколами сертификационных испытаний для принятия решения о возможности выдачи СС.

6.5 Проведение анализа результатов работ по сертификации и составление заключения о подтверждении соответствия. Выдача сертификата соответствия

Назначенный руководителем ОСП эксперт ОСП, который не участвовал в процессе оценивания, но имеет необходимую квалификацию в заявленной области, в течение 5 рабочих дней после оформления и поступления всех необходимых доказательственных материалов (Протоколов сертификационных испытаний, Акта о результатах Анализа состояния производства/СС СМ) и на основании которых подготавливает Заключение о подтверждении соответствия и принимает решение о выдаче СС либо об отказе в его выдаче.

Назначение происходит путём указания руководителем ОСП (заместителем руководителя ОСП) на решении по заявке фамилии эксперта ОСП по анализу результатов оценивания и принятию решения о подтверждении соответствия или группу Исполнителей, и заверяется подписью руководителя ОСП (заместителя руководителя ОСП).

Форма заключения о подтверждении соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза приведена в Альбоме форм.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 28 из 32

При отрицательном Заключении о подтверждении соответствия экспертом ОСП приводятся аргументированные обоснования.

При отрицательном Заключении о подтверждении соответствия эксперт ОСП комплектует и оформляет пакет документов по сертификации («Дело»), с обязательным составлением «Листа описи документов для передачи в архив» и согласовывает его у руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП), который проставляет на Заключении о подтверждении соответствия штамп «Сдать в архив», дату и подпись.

Заключение о подтверждении соответствия (об отказе в выдаче) регистрируется делопроизводителем в **журнале регистрации работ по подтверждению соответствия продукции требованиям ТР ТС**.

Эксперт ОСП, принимающий решение, в соответствии с правилами предоставления Заявителю результатов работ по подтверждению соответствия, передает подписанное Заключение о подтверждении соответствия Заявителю в течение 3 рабочих дней.

Эксперт ОСП согласовывает макет СС и прилагаемые к нему документы (полный комплект от Заявки до Заключения о подтверждении соответствия) у руководителя ОСП (в его отсутствие – заместителя руководителя ОСП), который проставляет штамп «Выдать бланки», дату и подпись.

Эксперт ОСП обращается к делопроизводителю, который выдает ему под подпись в **журнале выдачи бланков сертификатов соответствия Евразийского экономического союза** бланк СС и по необходимости под подпись в **журнале выдачи бланков приложений к сертификатам соответствия Евразийского экономического союза** бланк (-и) приложения (-ний) к СС (формы журналов представлены в Альбоме форм).

Делопроизводитель оформляет во ФГИС макет СС.

Эксперт ОСП распечатывает СС на бланках, подписывает и передает руководителю ОСП (в его отсутствие – заместителю руководителя ОСП) для проставления подписи, печати. Эксперт ОСП передает СС делопроизводителю, который производит регистрацию в **реестре выданных сертификатов соответствия требованиям ТР ТС** (форма представлена в Альбоме форм).

Подпись руководителя ОСП (заместителя руководителя ОСП) на СС требованиям Технического регламента Таможенного союза не рассматривается как процесс принятия решения по сертификации, в случаях, если руководитель ОСП (заместителя руководителя ОСП) не принимал участия в процессе сертификации (оценивании, анализе результатов оценивания и принятии решения).

Руководитель ОСП (в его отсутствие – заместитель руководителя ОСП) публикует СС в «Национальной части Единого реестра выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии».

Эксперт ОСП сканирует СС (для дальнейшей отправки Заявителю) и копирует его в одном экземпляре. Данная копия СС подшивается в сертификационное Дело.

Заполнение бланка СС продукции (приложения к СС) осуществляется по правилам согласно Решению Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25.12.2012 г. № 293 «О единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза и правилах их оформления».

Наличие на СС подписи одного лица в качестве руководителя ОСП и эксперта ОСП не допускается. В случае выполнения руководителем ОСП функций эксперта ОСП, заместитель руководителя ОСП подписывать СС.

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 29 из 32

Делопроизводитель вносит соответствующую информацию о сертифицированной продукции в «Реестр выданных сертификатов соответствия требованиям ТР ТС».

Эксперт ОСП, в соответствии с правилами предоставления Заявителю результатов работ по подтверждению соответствия, выдаёт Заявителю СС с приложениями (при необходимости), либо лично в руки Заявителю, либо по доверенности ответственному Лицу, либо передаёт по почте с занесением данных о способе передачи в «Реестре выданных сертификатов соответствия требованиям ТР ТС», в графе Примечание (указывается дата передачи, проставляется подпись забирающего, способ передачи, номер накладной при передаче по почте), с возможным привлечением делопроизводителя.

6.6 Проведение инспекционного контроля

Контроль за сертифицированной продукцией осуществляется с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована.

Плановый ИК проводится на основании договора не чаще одного раза в два года в течение всего срока действия СС.

Организацию и планирование проведения работ по ИК осуществляет заместитель руководителя ОСП, согласно **графику проведения работ по инспекционному контролю** (форма представлена в Альбоме форм).

Состав ИК определяется исходя из положений ТР ТС 018/2011, согласно которым ИК проводится посредством испытаний образцов и/или анализа состояния производства.

ОСП определяет:

- состав ИК;
- объём ИК.

ОСП при определении объёма ИК учитывает следующие факторы:

- степень потенциальной опасности продукции;
- стабильность производства, объём выпуска, наличие СМ;
- информацию о результатах испытаний и проверок продукции и её производства, проведенных Изготовителем, органами государственного контроля (надзора), включая информацию об аналогичной продукции, выпускаемой тем же Изготовителем.

При проведении ИК ОСП должен соблюдать следующие правила:

- систематизировать и проанализировать имеющуюся информацию о сертифицированной продукции;
- разработать, оформить и утвердить руководителем ОСП Программу ИК (составляется в свободной форме и должна учитывать идентификацию продукции, испытания, анализ состояния производства, применение единого знака обращения продукции, жалобы Приобретателей, контроль выполнения не проверенных в процессе сертификации корректирующих мероприятий);
- сформировать группу ИК (при необходимости привлечения других Работников);
- провести ИК;
- оформить результаты контроля.

Подписанная экспертом ОСП **программа ИК** заранее доводится до сведения Заявителя и других Участников контроля (составляется в 2 экземплярах). Программа разрабатывается для каждого ИК индивидуально.

ИК за сертифицированной продукцией должен проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58984-2020 «Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации».

Допускается к участию в проведении ИК, за исключением принятия решения, привлекать экспертов (стажеров) ОСП, под контролем эксперта ОСП, являющегося

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 30 из 32

ответственным за проведение этапа стажировки по проведению ИК в программе стажировки конкретного эксперта (стажёра) ОСП.

Результаты ИК оформляются Актом, в котором даётся оценка результатам испытаний продукции, Анализа условий производства сертифицированной продукции и иных проверок (включая применение единого знака обращения продукции), на основании чего делается общее заключение о возможности сохранения (приостановления, аннулирования) действия выданного СС. Акт ИК оформляется в двух экземплярах (форма представлена в Альбоме форм), один из которых отправляют Заявителю, второй подшивается в Дело.

Положительные результаты контроля продукции служат основанием для сохранения сроков действия СС в отношении отдельных требований (свойств) транспортных средств (шасси).

Отрицательные результаты контроля или отказ Изготовителя (Заявителя) от его проведения могут явиться основанием для прекращения ОСП действия СС в отношении отдельных требований (свойств) транспортных средств (шасси).

Внеплановый ИК проводится в случаях:

- поступления информации о претензиях к качеству сертифицированной продукции;
- существенных конструкторских изменений продукции, условий производства и/или технологического процесса.
- сообщения органов государственного (контроля) надзора, органов государственного управления о выявленных фактах нарушения требований ТР ТС 018/2011;

Руководитель ОСП информирует Заявителя о проведении ИК за сертифицированной продукцией.

При выявлении несоответствий в Акте указывается о необходимости разработки корректирующих мероприятий по их устранению, а также сроках их проведения.

Прекращение или приостановление действия сертификата осуществляется в случаях:

- нарушения подтверждаемых при сертификации требований;
- изменения нормативных документов на продукцию или методы её испытаний без согласования (или информирования) с ОСП;
- внесения существенных изменений в конструкцию, влияющих на безопасность продукции;
- изменения условий и/или технологии производства (в том числе невыполнение требований технологических процессов, методов контроля и испытаний и т.п.);
- невыполнения требований системы качества.

Решение о приостановлении действия СС принимается, когда путём корректирующих мероприятий в установленный ОСП срок могут быть устранены выявленные недостатки.

Решение о прекращении СС принимается в случае, если недостатки невозможно устранить за приемлемое время, а также, если корректирующие мероприятия не выполнены или не дали результата.

ОСП в течение 10 рабочих дней после принятия решения о приостановлении (прекращении) действия СС уведомляет об этом Заявителя.

При несогласии с результатами ИК Держатель СС может подать жалобу, согласно ДП ОСП «Жалобы и апелляции».

Система менеджмента ОСП ООО «Центр сертификации микроэлектроники»		
ДП ОСП 5/25-2	Документированная процедура Оценка соответствия типов транспортных средств (шасси) в форме одобрения типа	стр. 31 из 32

Все данные и результаты проведенных работ фиксируются в журнале регистрации работ по инспекционному контролю (форма представлена в Альбоме форм).

Сведения о принятых решениях по результатам ИК передаются в личный кабинет ФГИС ОСП.